

\* il programma potrebbe subire revisioni

MODULI	TEMATICA	teoria o pratica		Mattina / Pomer.	ORARIO M = 08:30-12:30 P = 14:00-18:00	DATA	SEDE	FAD
INTRODUZIONE	<b>Il Processo della Pressocolata: considerazioni generali</b>							
INTRODUZIONE		T	4	M	08:30 - 12:30	venerdi 23 ottobre 2020	AQM	
INTRODUZIONE		T	4	P	14:00 - 18:00	venerdi 23 ottobre 2020	AQM	
GESTIONALE		T	4	M	08:30 - 12:30	venerdi 30 ottobre 2020	CSMT	
METALLURGIA	<b>I principi della metallurgia fisica</b>							
METALLURGIA		T	4	P	14:00 - 18:00	venerdi 30 ottobre 2020	CSMT	FAD
AMBIENTE		T	4	M	08:30 - 12:30	venerdi 6 novembre 2020	AQM	FAD
METALLURGIA		T	4	P	14:00 - 18:00	venerdi 6 novembre 2020	AQM	FAD
AMBIENTE		T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 7 novembre 2020	AQM	FAD
AMBIENTE	ECONOMIA CIRCOLARE NELLA PRESSOCOLATA	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdi 13 novembre 2020	CSMT	<a href="#">Da verificare</a>
METALLURGIA	<b>Trattamenti delle leghe d'alluminio</b>							
METALLURGIA		T	4	p	14:00 - 18:00	venerdi 13 novembre 2020	CSMT	FAD
METALLURGIA		T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 14 novembre 2020	CSMT	FAD
GESTIONALE		T	4	M	08:30 - 12:30	venerdi 20 novembre 2020	AQM	FAD
METALLURGIA		T	2					FAD
METALLURGIA	<b>Leghe di metalli non ferrosi per la fonderia di pressocolata</b>							
METALLURGIA		T	1	P	14:00 - 18:00	venerdi 20 novembre 2020	AQM	FAD
METALLURGIA		T	1					FAD
GESTIONALE		T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 21 novembre 2020	AQM	FAD
IMPIANTI PER IL PROCESSO FUSORIO	<b>Impianti per la fusione della lega</b>							
IMPIANTI PER IL PROCESSO FUSORIO	1. Forni fusori B. Forni d'attesa	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdi 27 novembre 2020	AQM	FAD
IMPIANTI PER IL PROCESSO FUSORIO	C. Forni fusori e d'attesa a bordo macchina.	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdi 27 novembre 2020	AQM	FAD
IMPIANTI PER IL PROCESSO FUSORIO	Visita presso Co.Ram. per osservare le fasi costruttive di un forno		4	M	08:30 - 12:30	sabato 28 novembre 2020	CO.RAM. TRAVAGLIATO	FAD
IMPIANTI PER IL PROCESSO FUSORIO	D. Forni dosatori	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdi 4 dicembre 2020	AQM	<a href="#">Da verificare</a>

\* il programma potrebbe subire revisioni

MODULI	TEMATICA	teoria o pratica		Mattina / Pomer.	ORARIO M = 08:30-12:30 P = 14:00-18:00	DATA	SEDE	FAD
IMPIANTI PER IL PROCESSO FUSORIO	E. Manutenzione dei forni F. Materiali refrattari	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 4 dicembre 2020	AQM	Da verificare
					LIBERO	sabato 5 dicembre 2020		
IMPIANTI E MACCHINE	1. dispositivi di iniezione per la camera calda:	T	3	M	09:30 - 12:30	venerdì 11 dicembre 2020	CSMT	FAD
METALLURGIA	3. Leghe di Zinco per la pressocolata a camera calda 4. Leghe di Zinco per la pressocolata a camera fredda	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 11 dicembre 2020	CSMT	FAD
IMPIANTI E MACCHINE	L'isola di pressocolata							
IMPIANTI E MACCHINE	2. La macchina di pressocolata a camera calda:	T/P	4	M	08:30 - 12:30	sabato 12 dicembre 2020	SEDE Pressifinmetal Lumezzane	
IMPIANTI E MACCHINE	1. La macchina di pressocolata	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 18 dicembre 2020	AQM	
IMPIANTI E MACCHINE	3. Il Caricatore della lega fusa: 4. Il dispositivo di lubrificazione dello stampo	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 18 dicembre 2020	AQM	
					LIBERO	PAUSA DI FINE ANNO DAL 19/12/2020 ALL'11/01/2021		
IMPIANTI E MACCHINE	5. Impianto per la termoregolazione	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 15 gennaio 2021	AQM	Da verificare
IMPIANTI E MACCHINE	6. Il Robot antropomorfo:	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 15 gennaio 2021	AQM	Da verificare
IMPIANTI E MACCHINE	7. Impianti per pressocolata sotto vuoto	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 16 gennaio 2021	Possibile sede in Fondarex	
IMPIANTI E MACCHINE	8. Installazione della macchina di Pressocolata ed interfaccia con i componenti dell'isola:	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 22 gennaio 2021	OMS PRESSE LOGRATO	
IMPIANTI E MACCHINE	9. Sistemi di regolazione ed ottimizzazione parametri macchina e di processo	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 22 gennaio 2021	OMS PRESSE LOGRATO	
IMPIANTI E MACCHINE	Visita presso OMS Presse per osservare le fasi costruttive e di collaudo di una pressa		4	M	09:30 - 12:30	sabato 23 gennaio 2021	OMS PRESSE LOGRATO	
IMPIANTI E MACCHINE	Dimostrazione pratica della macchina di pressocolata a camera fredda	P	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 29 gennaio 2021	EFESTO ABBATEGRASS O	

\* il programma potrebbe subire revisioni

MODULI	TEMATICA	teoria o pratica		Mattina / Pomer.	ORARIO M = 08:30-12:30 P = 14:00-18:00	DATA	SEDE	FAD
IMPIANTI E MACCHINE	Manutenzione della struttura meccanica:	P	8	P	14:00 - 18:00	venerdì 29 gennaio 2021	EFESTO ABBATEGRASSO	
				M	08:30 - 12:30	sabato 30 gennaio 2021		
MATERIALI PER STAMPI e ATTREZZATURE	<b>Materiali per gli stampi, per i componenti e le attrezzature. Trattamenti termici</b>							
MATERIALI PER STAMPI e ATTREZZATURE	1. Gli acciai per stampi e loro trattamenti:	T	8	M e P	08:30 - 12:30 14:00 - 18:00	venerdì 5 febbraio 2021	AQM	
					LIBERO	sabato 6 febbraio 2021		
METALLURGIA	Le leghe di alluminio e loro caratteristiche	ESAME INTERMEDIO	4					
IMPIANTI PER IL PROCESSO FUSORIO	Impianti per la fusione della lega	ESAME INTERMEDIO		M	08:30 - 12:30	venerdì 12 febbraio 2021	AQM	
IMPIANTI E MACCHINE	L'isola di pressocolata	ESAME INTERMEDIO						
MATERIALI PER STAMPI e ATTREZZATURE	2. Scelta degli acciai in base al loro impiego: 3. Materiali alternativi per spine, tasselli, inserti, ecc.:	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 12 febbraio 2021	LUCCHINI LOVERE	
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA	<b>Stampi e attrezzature per il processo</b>							
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA	1. Concetti generali di progettazione dello stampo:	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 13 febbraio 2021	AQM	
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA	2. Analisi di fattibilità dello stampo	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 19 febbraio 2021	CSMT	Da verificare
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA		T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 19 febbraio 2021	CSMT	Da verificare
LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO	<b>Supporto alla progettazione dello stampo di pressocolata</b>							
LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO	1. La simulazione di base del processo (riempimento e solidificazione)	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 20 febbraio 2021	CSMT	Da verificare
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA	3. Laboratorio di industrializzazione	P	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 26 febbraio 2021	CSMT	Da verificare
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA		P	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 26 febbraio 2021	CSMT	Da verificare
LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO	Case history	P	4	M	08:30 - 12:30	sabato 27 febbraio 2021	CSMT	Da verificare
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA	4. Scelta della macchina e dei parametri di processo	T	4	P	14:00 - 18:00	giovedì 4 marzo 2021	AQM	FAD
LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO	1. Dalla macchina al pezzo pressocolato:	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 5 marzo 2021	AQM	
LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO	2. La simulazione avanzata del processo (termica, stress...) 3. La distribuzione della temperatura nelle matrici	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 5 marzo 2021	AQM	

\* il programma potrebbe subire revisioni

MODULI	TEMATICA	teoria o pratica		Mattina / Pomer.	ORARIO M = 08:30-12:30 P = 14:00-18:00	DATA	SEDE	FAD
					LIBERO	sabato 6 marzo 2021		
LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO		T	8	M e P	08:30 - 12:30 14:00 - 18:00	venerdì 12 marzo 2021	AQM	
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'	1. Ufficio progettazione e industrializzazione	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 13 marzo 2021	AQM	FAD
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'	Il diagramma di flusso e l'FMEA di processo La gestione della manutenzione (TPM)	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 19 marzo 2021	AQM	FAD
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'	1. Il Sistema Qualità Italia e le norme di riferimento	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 19 marzo 2021	AQM	FAD
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'	2. L'approccio "Risk management" al sistema di gestione della Qualità	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 20 marzo 2021	AQM	FAD
	<b>Progettazione avanzata dello stampo</b>							
DIMENSIONAMENTO PRELIMINARE		T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 26 marzo 2021	CSMT	FAD
DIMENSIONAMENTO AVANZATO		T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 26 marzo 2021	CSMT	FAD
DIMENSIONAMENTO AVANZATO		T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 27 marzo 2021	CSMT	FAD
					VACANZA	venerdì 2 aprile 2021		
					VACANZA	sabato 3 aprile 2021		
DIMENSIONAMENTO AVANZATO	Laboratorio di progettazione	P	8	M e P	08:30 - 12:30 14:00 - 18:00	venerdì 9 aprile 2021	CSMT	Da verificare
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'		T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 10 aprile 2021	AQM	FAD
COSTRUZIONE DELLO STAMPO	Descrizione delle attività coinvolte durante la costruzione della stampo:	T	8	M e P	08:30 - 12:30 14:00 - 18:00	venerdì 16 aprile 2021	AQM	
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'		T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 17 aprile 2021	AQM	FAD
	<b>Gli utensili per il gruppo iniezione a camera fredda</b>							
STAMPO DI PRESSOCOLATA: UTENSILI DELL'INIEZIONE	1. Contenitore normale con e senza termoregolazione 2. Contenitore integrale con e senza termoregolazione 3. Bussola stampo: caratteristiche 4. Pistone: 5. Stelo porta pistone:	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 23 aprile 2021	AQM	FAD

\* il programma potrebbe subire revisioni

MODULI	TEMATICA	teoria o pratica		Mattina / Pomer.	ORARIO M = 08:30-12:30 P = 14:00-18:00	DATA	SEDE	FAD
MATERIALI PER STAMPI e ATTREZZATURE	Materiali per gli stampi, per i componenti e le attrezzature. Trattamenti termici	ESAME INTERMEDIO	4	P	14:00 - 18:00	giovedì 29 aprile 2021	AQM	
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA	Stampi e attrezzature per il processo	ESAME INTERMEDIO						
LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO	Supporto alla progettazione dello stampo di pressocolata	ESAME INTERMEDIO						
GLI UTENSILI DI INIEZIONE	Gli utensili per il gruppo iniezione a camera fredda	ESAME INTERMEDIO						
					LIBERO	sabato 24 aprile 2021		
	<b>La pressa e lo stampo trancia tradizionale e quello abbinato ad altre lavorazioni</b>							
FINITURA DOPO LA PRESSOCOLATA	2. La pressa trancia: configurazione e tipologia	T	4	M	08:30 - 12:30	giovedì 29 aprile 2021	DA PERDERZOLI	
FINITURA DOPO LA PRESSOCOLATA	1. La pressa e lo stampo di tranciatura	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 23 aprile 2021	AQM	
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'		T	4	M	08:30 - 12:30		AQM	
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'	La stabilità statistica del processo (Carte di controllo per variabili e attributi) La capacità qualitativa di un processo L'analisi di Pareto, di stratificazione e di correlazione dei dati di produzione	T	4	P	14:00 - 18:00		AQM	
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'	L'analisi dei sistemi di misura (MSA) La progettazione di esperimenti industriali (DoE)	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 8 maggio 2021	AQM	
PROCESSO PRODUTTIVO	<b>Fasi del processo di pressocolata dalla fusione della lega alla spedizione dei pezzi al cliente</b>							
PROCESSO FUSORIO	1. Conduzione dei forni		4	M	08:30 - 12:30	venerdì 14 maggio 2021	AQM	
PROCESSO FUSORIO	2.Verifica del calo di fusione e calcolo teorico dello stesso		4	P	14:00 - 18:00	venerdì 14 maggio 2021	AQM	
PROCESSO FUSORIO	3. Calcolo del costo di fusione della lega alla temperatura di cotata		4	M	08:30 - 12:30	sabato 15 maggio 2021	AQM	
PROCESSO FUSORIO	4. Trattamenti di igiene metallurgica delle leghe d'alluminio:		4	M	08:30 - 12:30	sabato 15 maggio 2021	AQM	
PROCESSO PRODUTTIVO	<b>Preparazione dell'isola di pressocolata</b>							
PROCESSO di PRESSOCOLATA	1. Preparazione e montaggio dello stampo di pressocolata:	P	4	M	08:30 - 12:30	giovedì 20 maggio 2021	EFESTO ABBIATEGRASSO	
		P	4	P	14:00 - 18:00		EFESTO ABBIATEGRASSO	
PROCESSO di PRESSOCOLATA	2. Preparazione e montaggio dello stampo tranciabave:	P	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 21 maggio 2021	EFESTO ABBIATEGRASSO	
	3. Preparazione degli asservimenti:	P	4	P	14:00 - 18:00	sabato 22 maggio 2021	EFESTO ABBIATEGRASSO	
					LIBERO			
PROCESSO di PRESSOCOLATA	<b>Avviamento della produzione</b>							
	4. Regolazione dei parametri di processo:	T	2	M	08:30 - 10:30	venerdì 28 maggio 2021	AQM	
PROCESSO di PRESSOCOLATA	<b>Condizione della produzione</b>							
	5. Verifica del processo:	T	2	M	10:30 - 12:30	AQM		
PROCESSO di PRESSOCOLATA	<b>Fine della produzione</b>							
	6. Riassunto degli avvenimenti determinanti durante la produzione	T	2	P	14:00 - 16:00	venerdì 28 maggio 2021	AQM	
PROCESSO di MANUTENZIONE	<b>Linee guida per la manutenzione degli stampi</b>							
	7. La manutenzione ordinaria							
	8. La manutenzione straordinaria	T	2	P	16:00 - 18:00		AQM	
	9. Consuntivazione dei costi							
					LIBERO	sabato 29 maggio 2021		
PROCESSO di MANUTENZIONE	<b>Linee guida per la manutenzione degli impianti</b>							
	10. La manutenzione ordinaria							
	11. La manutenzione straordinaria	T	2			venerdì 4 giugno 2021	AQM	CHIEDERE DISPONIBILITA'
LA LUBRIFICAZIONE DELLO STAMPO	La lubrificazione liquida tradizionale e innovativa	T	3	M e P	08:30 - 12:30 14:00 - 18:00		AQM	CHIEDERE DISPONIBILITA'
LA LUBRIFICAZIONE DELLO STAMPO	Parti della pressa che necessitano di lubrificazione	T	3				AQM	CHIEDERE DISPONIBILITA'
FINITURA DOPO LA PRESSOCOLATA	3. Operazioni post casting	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 5 giugno 2021	AQM	
QUALITA' E CONTROLLO DEI GETTI	1. La difettologia nei pezzi pressocolati	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 11 giugno 2021	CSMT	
QUALITA' E CONTROLLO DEI GETTI		T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 11 giugno 2021	CSMT	
PROCESSO PRODUTTIVO	Preparazione dell'isola di pressocolata	ESAME INTERMEDIO						

\* il programma potrebbe subire revisioni

MODULI	TEMATICA	teoria o pratica		Mattina / Pomer.	ORARIO M = 08:30-12:30 P = 14:00-18:00	DATA	SEDE	FAD
LA LUBRIFICAZIONE DELLO STAMPO	Metodi di lubrificazione dello stampo	ESAME INTERMEDIO	3	M	08:30 - 11:30	sabato 12 giugno 2021	AQM	
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ	Sistemi di gestione per la qualità	ESAME INTERMEDIO						
<b>MATERIE TRASVERSALI</b>								
QUALITÀ E CONTROLLO DEI GETTI	2. Caratterizzazione delle proprietà metallurgiche con tecniche distruttive:	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 18 giugno 2021	AQM	
QUALITÀ E CONTROLLO DEI GETTI	3. Caratterizzazione delle proprietà metallurgiche con tecniche non distruttive:	teoria e laboratorio	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 18 giugno 2021	AQM	
					LIBERO	sabato 19 giugno 2021		
QUALITÀ E CONTROLLO DEI GETTI		teoria e laboratorio	2	M	08:30 - 10:30	venerdì 25 giugno 2021	AQM	
QUALITÀ E CONTROLLO DEI GETTI	4. Controlli dimensionali	teoria e laboratorio	6	M e P	10:30 - 12:30 14:00 - 18:00	venerdì 25 giugno 2021	AQM	
GESTIONALE	1. Contabilità industriale	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 26 giugno 2021	AQM	
GESTIONALE	2. Budget di previsione: budget di produzione, budget degli investimenti, budget delle vendite. 3. Determinazione del prezzo di vendita di un prodotto. 4. Accanto al funzionamento ed alle potenzialità di alcuni strumenti informatici più diffusi a supporto delle analisi dei dati contabili (Microsoft Excel, Microsoft Access, Click)	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 2 luglio 2021	AQM	
GESTIONALE	1. Il processo di controllo e valutazione della qualità fornitori in accettazione (procedure, attività, strumenti, azioni a seguire)	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 2 luglio 2021	AQM	
GESTIONALE	1. Gli 8 steps per la gestione della qualità fornitori 2. La gestione della qualità preventiva:	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 3 luglio 2021	AQM	
GESTIONALE INDUSTRIA 4.0	Il controllo dei dati di Produzione nelle fonderie di pressofusione L'informatica in fonderia: tecnologia, organizzazione ed informazioni integrate per ottimizzare i processi	T	4	M	08:30 - 12:30	giovedì 8 luglio 2021	CSMT	
GESTIONALE INDUSTRIA 4.0	Il controllo degli stampi nelle fonderie di pressofusione Il controllo dei dati di logistica di reparto nelle fonderie di pressofusione La gestione dei forni fusori nelle fonderie di pressofusione	T	4	P	14:00 - 18:00	giovedì 8 luglio 2021	CSMT	
PROGETTAZIONE DEL SITO PRODUTTIVO							AQM	
PROGETTAZIONE DEL SITO PRODUTTIVO	Progettazione di un Nuovo sito produttivo o ampliamento dell'esistente	T	4	M	08:30 - 12:30	venerdì 9 luglio 2021	AQM	
PROGETTAZIONE DEL SITO PRODUTTIVO	3. Definizione budget volumi efficienti,	T	4	P	14:00 - 18:00	venerdì 9 luglio 2021	AQM	
PROGETTAZIONE DEL SITO PRODUTTIVO	4. Impostazione lay-out operativo.	T	4	M	08:30 - 12:30	sabato 10 luglio 2021	AQM	
PROGETTAZIONE DEL SITO PRODUTTIVO		T	4	P	14:00 - 18:00	giovedì 15 luglio 2021	AQM	
PROGETTAZIONE DEL SITO PRODUTTIVO	Esercitazione di Project Work	ESAME INTERMEDIO	6					
QUALITÀ E CONTROLLO DEI GETTI	Metodi di controllo distruttivi e non distruttivi	ESAME INTERMEDIO	2	M e P	08:30 - 12:30 14:00 - 18:00	venerdì 16 luglio 2021	AQM	
GESTIONALE	La contabilità industriale e il controllo di gestione	ESAME INTERMEDIO						
TOTALE ORE DOCENZA			375					
TOTALE ORE ESAMI INTERMEDI + ESAMI INTERMEDI			394					
METALLURGIA	Le leghe di alluminio e loro caratteristiche							
IMPIANTI PER IL PROCESSO FUSORIO	Impianti per la fusione della lega		4				AQM	
IMPIANTI E MACCHINE	L'Isola di pressocolata							
MATERIALI PER STAMPI e ATTREZZATURE	Materiali per gli stampi, per i componenti e le attrezzature. Trattamenti termici							
LO STAMPO DI PRESSOCOLATA	Stampi e attrezzature per il processo		4					
LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO	Supporto alla progettazione dello stampo di pressocolata						AQM	
GLI UTENSILI DI INIEZIONE	Gli utensili per il gruppo iniezione a camera fredda							
PROCESSO PRODUTTIVO	Preparazione dell'isola di pressocolata		2					
LA LUBRIFICAZIONE DELLO STAMPO	Metodi di lubrifica						AQM	
<b>MATERIE TRASVERSALI</b>								
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ	Sistemi di gestione per la qualità		1					
QUALITÀ E CONTROLLO DEI GETTI	Metodi di controllo distruttivi e non distruttivi		2					
GESTIONALE	La contabilità industriale e il controllo di gestione						AQM	
PROGETTAZIONE DEL SITO PRODUTTIVO	Esercitazione di Project Work		6					
<b>ESAME FINALE</b>			19					
<b>ORE ESAMI INTERMEDI + ESAME FINALE</b>			27	PROECT	8	SETTEMBRE 2021		