# **Processi di fonderia: diagrammi di flusso**

Nei fogli seguenti sono riportanti dei fac-simile di diagrammi di flusso per i processi di fonderia con formatura a perdere e con formatura permanente, entrambi gli schemi, sono liberamente modificabili per adattarli ai processi svolti nella propria installazione.

Dove possibile, nei vari passaggi, sono riportate le indicazioni delle relative tabelle indicate, evidenziate in un box di colore arancione, nel foglio 3 (Installazione) del questionario per l’aggiornamento dell’SF BREF.

## PROCESSO CON FORMA A PERDERE

Ramolaggio

Produzione Anime

Trattamento Termico

Stoccaggio Materie Prime

Preparazione Cariche

Elaborazione Metallo

Fusione

3.2

Recupero Terre e Preparazione Sabbie

Colata

Formatura

Smaterozzatura

Distaffatura - Sterratura

Granigliatura

Controllo Qualità

Scriccatura - Saldatura (solo getti acciaio)

Spedizione

Recupero Boccame

3.9.1/3.9.2

3.4.3

3.4.1

3.6

3.10

Molatura - Sbavatura

3.8

3.7

Stoccaggio Materie Prime

Stoccaggio Materie Prime

3.6

Rivestimento refrattari

3.10.1

3.10.2

3.10.3

## PROCESSO CON FORMA PERMANENTE

Stoccaggio Materie Prime

Stoccaggio Materie Prime

Preparazione Cariche

Elaborazione Metallo

Fusione

3.2

Colata (gravità, bassa pressione, alta pressione)

Estrazione Getto

Granigliatura

Eliminazione attacchi di colata

Molatura/lucidatura

Controllo Qualità

Spedizione

Produzione Anime

Recupero Boccame

Trattamento Termico

3.4.3

3.6

3.10.2

3.10.1

3.10.3

3.7