

ASSOFOND

ASSOCIAZIONE ITALIANA FONDERIE

ASSEMBLEA GENERALE ORDINARIA DELLE FONDERIE ASSOCIATE

PROFILO AZIENDALE

ASKCHEMICALS
We advance your casting



carbones
carbones holding gmbh



Elkem
A Bluestar Company

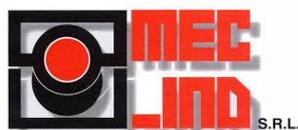


GRUPPO
Sme.UP



S KÜTTNER SAVELLI
SINCE 1842

F.LLI MAZZON
Member of HHI Group



rc informatica
Software & Consulting

REGESTA
we care for your business

SHA
SATEF HA
MEMBER OF HA GROUP

SIDERMETAL

sinto
HEINRICH WAGNER SINTO
Maschinenfabrik GmbH

SOGESCA

Unicoal S.p.A.

5 luglio 2019

ASK CHEMICALS ITALIA S.R.L.

Via Moncucco 20/22 - 20142 Milano
Tel. +39 02 84894289 - Fax +39 02.84895072
www.ask-chemicals.com
info.italy@ask-chemicals.com



ASK Chemicals è uno dei maggiori fornitori mondiali di prodotti chimici e additivi per la fonderia. La gamma completa di prodotti e servizi spazia da leganti, rivestimenti, alimentatori, filtri e distaccanti, fino a comprendere prodotti per la metallurgia tra cui inoculanti, trattamenti con Mg, fili inoculanti e leghe madri per fusioni in ferro. Completano il portafoglio, la produzione di anime e lo sviluppo di prototipi, nonché una vasta gamma di servizi di simulazione.

ASK Chemicals è presente in 25 paesi con 30 stabilimenti, 20 dei quali gestiscono la propria produzione.

Dispone di una forza lavoro, pari a circa 1.500 dipendenti in tutto il mondo.

Grazie a centri di ricerca e sviluppo in Europa, America e Asia, ASK Chemicals si considera la forza trainante che spinge le innovazioni specifiche del settore e si impegna a offrire ai clienti un elevato livello di qualità.

Per questo giocano un ruolo decisivo caratteristiche quali flessibilità, rapidità, qualità e sostenibilità, nonché la convenienza dei prodotti e dei servizi.

CARBONES HOLDING GmbH

Mattiellistrasse 2-4 - 1040 Vienna - Austria
Tel. +43 1 523 5010-0 - Cell.: 348 6363508
www.carbones.at
jurriaan.hovis@carbones.at - gianluigi.busi@carbones.it



CARBONES Holding GmbH è una Società Internazionale che opera nel settore siderurgico dal 2002, essenzialmente nella fornitura di materie prime per le industrie del settore.

Ha la sede principale in Austria a Vienna, fa capo al proprietario ed azionista di maggioranza Jurriaan Hovis (CEO) che, affiancato da una serie di collaboratori di ben 12 nazionalità diverse, dirige il business del gruppo, con connotazioni internazionali.

Con consolidate fonti di approvvigionamento in varie parti del mondo (Russia, Ucraina, Brasile, Venezuela, ecc.) e 40 magazzini sparsi in tutta Europa; nel 2017 CARBONES ha garantito forniture per più di 900.000 MT di ghisa in pani, 700.000 MT di preridotto, 15.000 MT di Magnesio, 60.000 MT di antracite e 150.000 MT di ferroleghie.

Attualmente annovera tra i suoi clienti, diretti ed indiretti, oltre 400 realtà tra fonderie ed acciaierie. CARBONES crede particolarmente nel mercato italiano, dove sta investendo e si sta strutturando, per poter dare un servizio professionale adeguato ad un mercato così sofisticato, attento a qualità, serietà, consegne puntuali e naturalmente prezzi competitivi.

CAVENAGHI S.p.A.

Via Varese 19 - 20020 Lainate (MI)
Tel. 02 9370241 - Fax 02 9370855
www.cavenaghi.it
info@cavenaghi.it



Creata nel 1959 per supportare l'attività delle fonderie con l'offerta di prodotti e tecniche di lavorazione spesso rivelatisi rivoluzionari, propone prodotti di qualità ed affidabilità quali:

Resine per fonderia

- Sistemi agglomeranti indurenti a freddo (resine Gioca® NB, Giocaset® NB, Corofen®, Alcafen®, Rapidur®, Kold Set, Resil/Catasil®; induritori organici per tutti i sistemi no- bake);

- Sistemi agglomeranti indurenti per gasaggio (Gioca® CB, **Giocaset® CB**, Alcafen CB®, Eposet®, Resil);
- Sistemi Agglomeranti Indurenti a Caldo (Gioca® HB, **Giocaset® HB**, Gioca® WB, Gioca® TS, Gioca® SM);
- Intonaci Refrattari (Idrolac®, Pirolac®, Pirosol®);
- Prodotti vari: Isotol® (liquidi isolanti, distaccanti, disincrostanti per modelli, placche modello, casse d'anima, ecc); colla universale (colla autoessiccante inorganica); cordoli sigillanti.

Resine Industriali

- Resine fenoliche e furaniche per materiali refrattari.
- Resine fenoliche per impregnare carte e tessuti e per laminati decorativi.
- Resine fenoliche per pannelli isolanti in lana di vetro e di roccia.
- Resine fenoliche per mole e dischi abrasivi e per le loro reticelle di rinforzo.
- Resine fenoliche per compensati.
- Additivi per detersivi
- Acidi organici.

E.C.A. CONSULT s.r.l.

Via San Francesco 1903 - 40027 Mordano (BO)
 Tel. 0542 890000
 www.ecaconsult.it
 info@ecaconsult.it



30 anni dedicati all'evoluzione tecnologica delle fonderie e la solida esperienza di SAP nelle soluzioni gestionali fanno di METALOne® il prodotto di riferimento per le industrie metallurgiche. Grazie a METALOne® e SAP Business One®, l'impresa può essere gestita con un netto incremento di profittabilità e un controllo rigoroso di ogni singolo processo.

METALOne® permette di gestire l'intero flusso di processo delle fonderie, dalla prototipazione e preventivazione ai dati tecnici qualitativi e di processo delle fusioni, al ciclo attivo e passivo, alla pianificazione della produzione, al conto lavoro, alla logistica, al controllo qualità, all'amministrazione e controllo costi.

Con le tecnologie digitali, Internet of Things, Predictive Analysis, Machine Learning, un'impresa intelligente è capace di introdurre nuove prassi gestionali, nuovi modelli operativi e nuovi indicatori di misurazione delle performance.

SAP Business One® e METALOne® aiutano le Aziende a trasformarsi in Imprese Intelligenti con nuove funzionalità che abilitano le persone a concentrarsi sui dati ad alto valore.

EKW ITALIA s.r.l.

Via del lavoro, 21 - 20863 Concorezzo (MB)
 Tel. +39 039 6280 31- Fax +39 039 6280 322
 www.ekw.it
 info@ekw.it



EKW Italia - (inizialmente "EKW Italiana") fu fondata il 27 Gennaio 1967 - con il compito di consolidare ed incrementare la presenza dei prodotti della casa madre sul territorio nazionale, e si propone al mercato come distributore di refrattari applicabili nelle fonderie di ghisa, acciaio, rame, alluminio e di materiali preziosi, acciaierie e laminatoi. EKW Italia, inoltre, fornisce alla clientela tutti i servizi correlati alla progettazione ed all'installazione.

Oltre a garantire rivestimento di nuovi impianti, EKW Italia rappresenta anche un valido punto di riferimento per risolvere problemi o migliorare la resa dei refrattari su impianti già esistenti, tramite lo studio e la messa in opera di soluzioni atte all'ottimizzazione dei materiali di consumo, avendo inoltre l'obiettivo di un miglioramento delle condizioni di lavoro, tramite alternative innovative nel rispetto della sicurezza per i lavoratori e del risparmio energetico.

Il personale tecnico-commerciale è a disposizione 24h, 365 giorni l'anno creando progetti su misura e partecipando in prima persona alla supervisione in cantiere insieme a squadre di demolizione e di montaggio specializzate ed equipaggiate con propria attrezzatura. Il cliente è seguito in ogni fase: dalla progettazione del rivestimento, al montaggio, fino alla sinterizzazione ed all'attivazione impianti, potendo contare su un servizio di consegna "chiavi in mano".

PRODOTTI EKW ITALIA

- Ceramiche tecniche sotto forma di refrattari
- Materiali colabili
- Mescole plastiche e semi-plastiche
- Mescole per vibrazione a secco per diverse condizioni di applicazione
- Materiali di installazione e riparazione
- Forme prefabbricate – su misura in base alle necessità del cliente
- una gamma di proposte tecnico- applicative inerenti i sistemi di alimentazione dei getti

I prodotti EKW includono ceramiche tecniche sotto forma di refrattari, materiali colabili, mescole plastiche e semi-plastiche, mescole per vibrazione a secco per diverse condizioni di applicazione, materiali di installazione e riparazione, forme prefabbricate – su misura in base alle necessità del Cliente. Oltre ad offrire una gamma di proposte tecnico- applicative inerenti i sistemi di alimentazione dei getti.

Avanforni elettrici a canale - Camere di combustione - Canali di colata - Cubilotti tradizionali - Cubilotti lunga campagna - Forno fusori a crogiuolo - Forni di colata - Forni di colata a crogiuolo - Forni rotativi - Fosse forni - Siviere.

ELKEM s.r.l.

Via Frua, 16 - 20146 Milano

Tel. 02 48513270 - Fax. 02 4817360

www.elkem.com

alberto.avogadro@elkem.com - fabrizio.carrara@elkem.com - alessandro.pota@elkem.com



Fondata nel 1904, la Elkem ASA è una realtà internazionale ben nota a chi si occupa di elettrometallurgia, ferroleghie e prodotti per la siderurgia. In tutto il mondo, Elkem è garanzia di affidabilità e sinonimo di competenza, ricerca e sviluppo nel pieno rispetto dell'ambiente.

La divisione Foundry Products è la concretizzazione dell'impegno Elkem ASA nel mondo della fonderia. Esperienza e passione sono al servizio di un mercato in costante evoluzione: alla produzione di inoculanti, sferoidizzanti, ricarburanti ed additivi si associano la profonda padronanza del processo metallurgico e la competenza necessaria ad interagire su ogni esigenza del ciclo produttivo.

Cardine della produzione rimane l'Europa, con gli stabilimenti di:

- Elkem Bremanger (Leghe per Fonderia) - Norvegia
- Elkem Bjolvefossen (Leghe per Fonderia) - Norvegia
- Elkem Rana (Leghe Ferrosilicio) - Norvegia
- Elkem Carbon Fiskaa (Ricarburanti) - Norvegia
- Elkem Iceland (Leghe per Fonderia e Ferrosilicio) - Islanda
- Elkem Dronfield (produzione di inserti inoculanti Tenbloc®) - UK
- Elkem Distribution Center (Centro Logistico) - Olanda

La presenza a livello globale è inoltre garantita dagli stabilimenti produttivi di:

- Elkem Chicoutimi (Leghe per Fonderia e Ferrosilicio) - Canada
- Elkem Shizuishan (Leghe per Fonderia) - Cina
- Elkem Nagpur (Leghe per Fonderia) - India
- Elkem Limpio (Leghe per Fonderia e Ferrosilicio) - Paraguay

Da sempre proiettata nel futuro, Elkem applica nel settore della fonderia la più recente tecnologia possibile.

Attraverso l'attività della specifica struttura TCS -Technical Customer Service- l'assistenza che Elkem garantisce ai suoi clienti va ben al di là della consegna del materiale, costituendo un reale valore aggiunto.

Il nostro team TCS, specializzato e dotato delle migliori tecnologie, è appositamente strutturato per soddisfare le esigenze dei clienti, avvalendosi anche del supporto del centro Elkem di ricerca per la fonderia di Kristiansand in Norvegia.

ENERGY TEAM S.p.A.

Via della Repubblica, 9 - 20090 Trezzano S/Naviglio (MI)

Tel +39 02.48405033 - Fax: 39 02.48405035

www.energyteam.it

info@energyteam.it



Energy Team nasce nel 1996 dall'intuizione dei soci fondatori che, da sempre, hanno fortemente creduto nel valore aggiunto del monitoraggio energetico per una gestione sistemica e sostenibile dell'Energia.

Nei nostri oltre 20 anni di esperienza nella fornitura di soluzioni integrate sia hardware che software, abbiamo installato più di 15000 sistemi sia nel settore manifatturiero che civile, misurando oltre il 6,5% del consumo energetico annuo dell'intero sistema paese (oltre 19 TWh/anno).

Energy Team opera attualmente su 3 distinte aree di business:

- Monitoraggio energetico
- Sistemi di interrompibilità - Nuovi mercati elettrici
- Sistemi di efficientamento energetico - Energy Service Company

Energy Team ha ormai acquisito una posizione di leadership sul mercato nazionale nel settore dell'interrompibilità e nei servizi di monitoraggio energetico, qualificandosi inoltre come uno degli operatori emergenti (con una crescita anno/anno pari al 10%) nel settore dell'efficientamento energetico

EUSIDER S.p.A.

Via per Rogeno - 23845 Costa Masnaga (LC)

Frazione Brenno della Torre

Tel. 031 871 514 - Fax + 39 031 87 91 05

fabrizio.serra@eusider.com



EUSIDER GROUP è un'organizzazione di aziende di distribuzione e servizi che da quattro generazioni opera nel mondo dell'acciaio. La capogruppo, Eusider SpA, è stata fondata nel 1979 dai fratelli Eufrazio e Antonio Anghileri. Con 16 siti in Italia e all'estero, 160.000 metri quadrati coperti e oltre 500 collaboratori, EUSIDER ha movimentato nel 2018 oltre 1.5 milioni di tonnellate di prodotti siderurgici (Acciaio & Materie Prime) per un fatturato di oltre 800 milioni di euro.

Nel mondo delle materie prime per Acciaierie e Fonderie, EUSIDER fornisce servizi sia Back2Back sia dai suoi stocks ubicati nei principali porti europei (Marghera, Ravenna, Koper, Rotterdam, Bilbao).

Grazie alla reputazione conquistata negli anni, Eusider è stata capace sia di costruire solide relazioni con fornitori di tutti i continenti, sia di conquistare la fiducia di tantissimi clienti, grandi, medi e piccoli.

Oggi Eusider opera direttamente in tutta Europa, Nord Africa, Stati Uniti, Medioriente ed Asia, consegnando dal singolo saccone alla nave completa.

Il business di Eusider nelle materie prime si concentra su:

- Ghisa in Pani / HBI
- Ferroleghhe: FeSi; FeMn HC/LC (distributore esclusivo Dongbu Metal); FeCr HC/LC
- Coke da fonderia: distributore ufficiale Koksownia Czestochowa Nowa (Italia, Benelux, Francia, Spagna)
- Elettrodi in Grafite: distributore ufficiale Shangai Apex

- Rottame: prodotto impiegando i residui delle lavorazioni degli impianti EUSIDER.
- Prodotti Chimici per Acciaierie e Fonderie

Dal 2015 al 2018 Eusider ha quasi decuplicato il volume delle materie prime trattate - da 150.000 a circa 1.000.000 t.

L'acciaio e la ghisa sono materiali essenziali per la vita e il movimento del pianeta: esso contribuisce a costruire il presente e a dare forma al futuro. Le sue qualità, dimensioni, lavorazioni lo rendono accessibile a tutti i settori della vita quotidiana: dalla sedia su cui ci sediamo, al ponte su cui transitiamo, all'aereo con cui voliamo verso nuove destinazioni. Eusider è un protagonista di questo mondo dalla miniera al prodotto finale: la sua esperienza accumulata in oltre 40 anni, la sua forte crescita, le sue dimensioni sono a disposizione di tutti i clienti per affrontare il futuro con impegno e fiducia.

FOSECO VESUVIUS ITALIA S.p.A.

Via Ravello 5/7 - 20071 Vermezzo con Zelo (MI)

Tel. 02 949819.1 - Fax 02 94943020

www.foseco.it

Fosecoltaly@foseco.com



Foseco is a brand of the Vesuvius Group

Il nome Foseco è legato all'industria metallurgica da oltre 75 anni ed è oggi riconosciuto leader mondiale nella fornitura di prodotti per l'uso nell'industria fusoria, è presente in 32 Paesi, con i principali stabilimenti in Germania, USA, UK, Brasile, Cina, India, Sud Corea e Giappone.

Il nostro scopo è quello di aggiungere valore per i nostri clienti attraverso prodotti e servizi innovativi ed attività di partnership, migliorando la produttività, la resa placca, l'utilizzo delle risorse e l'efficienza.

La Società fu fondata da Eric Weiss nel 1932 e fu presto riconosciuta come fornitore per l'industria fusoria, da cui la derivazione del nome FOundry SERVICE COmpany e presente in Italia dal 1956.

Nel mese di Aprile 2008, Foseco è stata acquisita da Cookson Group plc e fa parte ora di Vesuvius. La produzione in fonderia è altamente sequenziale e dipende fortemente dall'omogeneità della qualità dei prodotti e dall'ottimizzazione della produttività. Le nostre soluzioni e le nostre tecniche avanzate di simulazione su computer consentono alle fonderie di ridurre i difetti di colata come soffiature, cavità di ritiro, inclusioni, sinterizzazioni, penetrazione o creste. Pertanto, i prodotti Foseco riducono le impegnative operazioni di sbavatura e lavorazione a macchina, riducono al minimo i requisiti di utilizzo dei metalli, influenzano il processo di solidificazione dei metalli e automatizzano formatura e colata, riducendo costi, consumi energetici e dimensioni delle forme.

L'elaborazione del metallo fuso, la natura della forma impiegata e, in particolare, la progettazione della modalità di flusso del metallo nella forma, sono tutti parametri chiave per ogni fonderia, e determinano sia la qualità dei getti finiti che l'efficienza di utilizzo della forza lavoro, dell'energia e del metallo da parte della fonderia. I prodotti e i servizi associati offerti alle fonderie migliorano questi parametri.

La gamma completa di materiali di consumo per fonderie e di attrezzature per fonderie di acciaio, ghisa e metalli non ferrosi include sistemi di alimentazione esotermici e isolanti, filtri per ghisa, acciaio e alluminio, processo di colata diretta, software per la simulazione della solidificazione, trattamento dei materiali non ferrosi e sistemi di degasaggio, inoculazione del flusso di metallo, vernici tecnologicamente avanzate, agglomeranti ecocompatibili, rivestimenti isolanti per siviera e forni, oltre ai crogioli a risparmio energetico.

GERLI METALLI S.p.A

Viale Sabotino, 19/2 - 20135 Milano
Tel. 02 809511 - Fax 02 8900714
www.gerlimetalli.it
gerlimetalli@gerlimetalli.it



Svolge attività commerciale di compravendita, distribuzione, stoccaggio, finanziamento, coperture sulle valute e sui metalli alla Borsa di Londra.

I principali prodotti trattati sono: metalli non ferrosi, quali nickel, alluminio e leghe, rame, stagno, zinco e zama, ferroleghie di massa e nobili, leghe e fili animati per la produzione di ghisa sferoidale, ghise in pani.

Gerli Metalli, con la rete di rapporti internazionali e con un'adeguata struttura logistica e finanziaria, è in grado di assicurare ad acciaierie, a fonderie di acciaio, fonderie di ghisa e di metalli non ferrosi, la materia prima nei tempi richiesti dalle necessità di produzione alle migliori condizioni.

È altresì agente di importanti produttori di alluminio, rame, nichel, zama, ferroleghie e madri leghe.

GRUPPO SME.UP S.p.A.

Via Iseo, 43 - 25030 Erbusco (BS)
Tel. 030 7724111 - Fax 030 7724132
www.smeup.com
info@smeup.com



Il Gruppo Sme.UP è il **partner IT** che accompagna le aziende nella trasformazione digitale con le Soluzioni **Software e Hardware** più adatte al loro business.

Il Gruppo crede nel valore aggiunto del Know How, ed è focalizzato nella **risoluzione delle esigenze dei clienti**. La sua Vision si basa sulla centralità dei contenuti e sulle competenze e non esclusivamente sui prodotti che rappresentano gli strumenti per raggiungere gli scopi prefissati.

Le esigenze aziendali in cui il Gruppo Sme.UP ha sviluppato la propria expertise sono:

- Software gestionali – ERP;
- Infrastruttura, Cloud e Security;
- Business Intelligence;
- Software Documentale;
- Digital e Web Marketing;
- Soluzioni per la gestione delle Risorse Umane;
- Software di progettazione;
- Industrial IoT.

Il Gruppo Sme.UP accompagna le aziende nei progetti di **delocalizzazione** attraverso il supporto non solo tecnico, ma anche linguistico e organizzativo, permettendo alle aziende di mantenere la propria produttività in modo coordinato anche a grandi distanze.

Il **Laboratorio di sviluppo** del Gruppo sostiene tutte le attività di sviluppo sui prodotti proprietari, garantendo il completo dominio in ambito applicativo, di interfacce e tecnologico.

Sme.UP 4 Innovation è il progetto Sme.UP dedicato all'Innovazione tecnologica che porti beneficio concreto all'azienda in cui viene implementata. Nell'ambito del progetto Sme.UP 4 Innovation, nasce lo **Showroom Sme.UP**. Qui vengono mostrati dal vivo gli esempi di integrazione tra Software e Hardware realizzati. Gli ambiti aziendali coinvolti nello Showroom Sme.UP sono diversi: produzione, qualità, logistica, retail, controllo ambientale, gestione accessi, ecc..

Sme.UP Metal è il **software gestionale** del Gruppo Sme.UP specificamente ideato per il **settore Metallurgico-Siderurgico** e per rispondere alle esigenze specifiche delle Fonderie. Sme.UP Metal supporta con funzioni applicative verticali i processi delle commesse di produzione per le loro specificità di settore (taglio, estrusione, trafilatura ecc.).

CSMT Gestione Scarl

Via Branze 45, 25123 – Brescia
Tel: +39 030 6595111 – Fax: +39 030 6595000
www.csmt.it – info@csmt.it



AQM Srl

Via Edison, 18 – 25050 Provaglio d'Iseo (BS)
Tel: +39 030 9291711 – Fax: +39 030 9291777
www.aqm.it:- segreteria@aqm.it

HPDC School – Scuola di Pressocolata è il progetto formativo di CSMT Gestione Scarl e AQM Srl, giunto quest'anno alla quarta edizione, per sostenere l'innovazione tecnologica attraverso lo sviluppo costante delle **competenze nell'industria fusoria**. Il percorso formativo è caratterizzato da oltre 400 ore di didattica, con addestramento pratico in fonderia, visite aziendali e un project work finale per formare tre figure certificate: HPDC Technologist, HPDC Project Manager e HPDC Production Manager.

CSMT Polo Tecnologico di Brescia è un HUB TECNOLOGICO che unisce aziende, università e centri di ricerca. È un **incubatore diffuso delle idee**, un Hub dedicato alla propagazione e al **trasferimento tecnologico**, con particolare attenzione verso la valorizzazione e la promozione della ricerca, anche attraverso la formazione tecnica e specialistica. Il Polo Tecnologico favorisce la diffusione di tecnologie e metodologie originali e competitive, gestisce e finanzia **progetti multisettoriali complessi** e promuove competenze e soluzioni nei mercati di riferimento. È un catalizzatore nella crescita competitiva delle imprese e nella costituzione di nuove iniziative imprenditoriali. Sviluppa **progetti di innovazione** rivolti alle imprese, alle istituzioni e al territorio finalizzati a obiettivi di: Smart Plant 4.0, Smart City, Smart Land/Agrifood e Smart Building.

CSMT è Centro di Ricerca, Centro di Trasferimento Tecnologico 4.0 e Competence Center MADE. **AQM** opera dal 1982 con migliaia d'impresе sviluppando **competenze d'eccellenza** sui materiali in svariati campi applicativi. L'esperienza nella **metallurgia**, nell'elaborazione e trasformazione tecnologica, nel miglioramento dei prodotti, dei processi e delle organizzazioni, 53 dipendenti, 50 consulenti, i **Laboratori di Prova e di Taratura accreditati ACCREDIA e NADCAP**, garantiscono una gamma estesa e completa di **misure, test ed indagini su prodotto, formazione e consulenza**.

AQM si occupa della **messa a punto, validazione ed ottimizzazione** dei processi di trasformazione, trattamento e finitura di prodotti metallici, anche per lo sviluppo delle moderne applicazioni nell'**Additive Manufacturing (AM)** che impiega **le polveri metalliche**. AQM è Centro di Ricerca e Ente di formazione accreditato Regione Lombardia e qualificato Fondimpresa.

KÜTTNER SAVELLI S.r.l.

Via Flero, 36 – 25125 Brescia
Tel. 030 22795
www.savelli.it
info@savelli.it



SAVELLI – Una società leader mondiale nel settore della fonderia – iniziò la propria attività nel 1842 dalla bottega di un maniscalco. Essa ha la sua sede produttiva a Brescia (nord Italia). Le sue attività includono macchine, impianti e servizi per l'industria della fonderia in "Terra a Verde" per la produzione di getti fusi in acciaio, ghisa e alluminio. Inoltre, Savelli è una società soggetta alla direzione e coordinamento di Küttner Holding GmbH & Co. KG (Essen, Germany); Küttner, è un Gruppo tedesco leader mondiale, con oltre 60 anni di esperienza, nella realizzazione di impianti industriali, specialmente nella gestione, trasporto e preparazione dei materiali: forni industriali, pulizia dai gas e recupero di calore.

Grazie alle capacità di progettazione di Küttner e alla sua piattaforma globale, SAVELLI è in grado di offrire nuovi processi e nuove soluzioni ad alto contenuto tecnologico.

Con un portafoglio prodotti ampio e completo, KÜTTNER & SAVELLI insieme hanno la capacità di realizzare Fonderie con processo in Terra a Verde complete chiavi in mano: dalla fusione alla preparazione della terra, dalla formatura alla gestione e movimentazione dei getti... processo completo!

PROGRAMMA DI PRODUZIONE:

- . Macchine e Impianti completi di preparazione, distribuzione e recupero della terra (oltre 600 ton/ora);
- . Macchine e Impianti di formatura orizzontale in staffa (fino a 280 forme complete/ora);
- . Impianti con dimensioni staffe varie fino a 3.000 mm e diversi sistemi di formatura: Pressata ad Alta Pressione, doppia pressata Formimpress e AeroFlux.

F.LLI MAZZON S.p.A

Via Vicenza, 72 - 36015 Schio (VI)
Tel. 0445 678000 - Fax 0445 678001
www.mazzon.eu
info@mazzon.eu



Con il motto "la nostra formula per il Vostro successo", la F.Lli Mazzon S.p.A. è market leader da più di 50 anni nel settore dei prodotti chimici per la fonderia ed è attiva in più di **30 paesi** con resine no-bake (furaniche, fenoliche, alchidiche e poliuretaniche), resine cold-box e hot-box, vernici refrattarie isolanti in alcool e all'acqua, additivi, colle, distaccanti e molti altri prodotti chimici.

Per garantire ai clienti qualità e sicurezza nel rispetto dell'ambiente, l'azienda è certificata dal 1997 con un sistema qualità **ISO 9001:2008** e ha concluso con successo il percorso per l'ottenimento della certificazione del Sistema di Gestione della Salute e della Sicurezza sul Lavoro secondo la normativa **BS OHSAS 18001**, nonché la certificazione del Sistema Ambientale **ISO 14001**.

La F.Lli Mazzon si è dotata recentemente di nuovi reattori chimici di ultima generazione che permettono di produrre resine di qualità ancora maggiore, a costi più competitivi ed in tempi più brevi. Anche questo investimento rientra in un ampio piano di continuo miglioramento-potenziamento degli impianti per far fronte in modo competitivo ad un mercato sempre più esigente e globale.

Inoltre, l'entrata in vigore dell'applicabilità del Regolamento CE n. 1272/2008 (Regolamento CLP), ha una rilevante ricaduta riguardo ai leganti utilizzati in formatura. La F.Lli Mazzon ha a disposizione resine Cold Box (Leganol serie HD e HI) e resine No Bake (Ecofur serie 4000, 5000 e 6000) con contenuto di **formaldeide <0,1%**, per cui esenti da prescrizioni, e **alcool furfurilico libero <40%** che le rende non più tossiche, bensì nocive.

PROGRAMMA DI PRODUZIONE:

- **SISTEMI LEGANTI:** RESINE COLD-BOX e catalizzatori AMMINE - RESINE FURANICHE e FURANFENOLICHE - RESINE FENOLICHE con INDURITORI acidi - FENOLICHE ALCALINE con INDURITORI esteri - RESINE POLIURETANICHE a tre componenti per fusioni in ghisa o per alluminio - RESINE ALCHIDICHE indurenti con isocianati - SILICATI per CO2 o con INDURENTI liquidi
- **VERNICI REFRATTARIE** in alcool/acqua: per anime/forme getti ghisa, acciaio e non ferrosi per modelli in polistirolo di getti ghisa/acciaio - per anime dell'industria automobilistica - per conchiglie metalliche statiche/centrifugate - per "lost foam" getti alluminio e ghisa.
- **PRODOTTI AUSILIARI:** DILUENTI alcolici per vernici. COLLE a freddo in tubi per anime e forme - CORDOLO di TENUTA da 5 mm a 20 mm. - DISTACCANTI liquidi per placche modello, per casse d'anima, per shell moulding - ADDITIVI per anime - POLVERI ESOTERMICHE di copertura - ATTREZZATURE per l'applicazione di vernici su anime e forme - VERNICI per modelli in legno.

MEC.IND. Srl

Via Roveda, 4/D – 41011 Campogalliano (MO)
Tel. 059 525253 - Fax. 059 525303 - Cell. 338 7677482
www.mec-ind.com
info@mec-ind.com



L'azienda costruisce macchine per la produzione di anime da oltre 60 anni.

Nel 1957 infatti, nella cantina di "MARIO" a Rubiera (RE), in Emilia Romagna, patria dei motori e delle macchine più prestigiose, inizia l'attività meccanica della ditta "F.lli BORGHI".

Sono 4 fratelli ad occuparsi della ditta: Gino, Mario, Giuseppe e Leo. Dopo un periodo di costruzioni meccaniche in genere, la ditta si specializza nella costruzione di macchine per fonderia. Nel 1980 inizia una nuova epoca di sviluppo tecnologico delle macchine per anime e degli impianti.

Specialisti del processo Shell-Moulding, a partire dal 2009 abbiamo iniziato a produrre macchine per procedimento INORGANICO e dal 2010 anche HOT-BOX.

Tra i nostri clienti vantiamo le migliori fonderie ed animisteria in Italia, e diversi nomi altisonanti nel mondo. Le piccole aziende così come le multinazionali, ci scelgono per la qualità dei nostri prodotti e la competenza dei nostri tecnici.

La nostra forza è quella di soddisfare le esigenze personalizzate del cliente studiando macchine dedicate alle loro necessità di produzione. La lunga esperienza è certificata dai clienti che utilizzano macchine ancora perfettamente funzionanti costruite negli anni '70.

Il cliente che ci contatta per la prima volta apprezza immediatamente la struttura solida e la qualità delle nostre attrezzature e dei loro componenti che sono perfettamente integrati e adatti al pesante lavoro della fonderia. Il software avanzato con codifica delle casse anima è un tocco in più che abbiamo voluto dare ai requisiti per la nuova era del 4.0

Per quanto riguarda l'after sales, l'assistenza telefonica è sempre attiva e in genere risolve il 90% degli eventuali problemi, in ogni caso, se necessario, siamo pronti a raggiungere il cliente in 24 ore in tutta Europa e 48 ore nel mondo. A questo punto lasciamo che le nostre macchine parlino per noi.

L'azienda ha iniziato a partecipare alle Fiere di settore in Italia nel '97 e non ha mancato un'edizione fino al 2017. Nel 2003 l'azienda ha partecipato per la prima volta alla GIFA e di nuovo nel 2007-2011-2015. Avremo il piacere di accogliere i visitatori alla prossima edizione della GIFA 2019 presso il ns. stand 16A14 per festeggiare gli oltre 60 anni di attività.

METAL TRADING INTERNATIONAL S.r.l.

Via Monte Hermada, 8 - 34170 Gorizia
Tel. +39 0481521511
Fax +39 0481520964
www.metaltrading.it



La Metal Trading International S.r.l. costituita nel 1986 opera prevalentemente nel settore delle fonderie di ghisa, acciaierie e nel settore dei metalli non ferrosi.

Sin dall' inizio della propria attività ha introdotto nel mercato italiano i prodotti della TDR - produttore sloveno di inoculanti e sferoidizzanti. Insieme alla società che rappresenta, svolge un'intensa attività di ricerca e sviluppo per i prodotti nel settore delle fonderie di ghisa grigia e ghisa sferoidale, alle quali offre l'assistenza tecnica allo scopo di migliorare la qualità metallurgica dei getti e nel contempo ottimizzare il consumo dei prodotti commercializzati dalla MTI.

Oltre agli inoculanti e sferoidizzanti classici, fornisce alle fonderie di ghisa il filo animato, carburo di calcio, inoculanti in staffa, ferro leghe di massa ed altri prodotti per fonderie. Il filo animato viene prodotto dalla società slovena FILO d.o.o. che la MTI rappresenta già da molti anni. Per le fonderie di ghisa la MTI fornisce il filo animato per sferoidizzazione, inoculazione, desolfurazione e ricarburazione. Insieme alla FILO d.o.o. offre ai clienti l'assistenza tecnica per ottimizzare la resa del filo animato fornito.

Alcune ferroleghie e metalli non ferrosi importati da vari paesi vengono stoccati nei principali porti europei e nel magazzino a Gorizia per garantire un migliore servizio alla clientela e una tempestiva consegna.

R.C. INFORMATICA s.r.l.

Via Amendola, 48 - 48022 Lugo (RA)
Tel 0545-30650 - Fax 0545-31292
info@rcinformatica.it
www.rcinformatica.it



Costituita nel 1985, R.C. Informatica produce software applicativo specializzato ed offre consulenza informatica su molteplici piattaforme.

Sin dalla sua nascita R.C. Informatica ha adottato una filosofia "Customer Oriented", cioè incentrata sulla ricerca della massima efficienza, su una continua innovazione tecnologica e sul supporto costante, il tutto finalizzato alla totale soddisfazione delle organizzazioni clienti.

Un processo attuato attraverso l'impiego di tecnici altamente qualificati e software affidabili che permettono una gestione integrata ed il miglioramento dei business processes aziendali. Durante la sua storia R.C. Informatica ha incrementato le proprie competenze e sviluppato prodotti specialistici in molteplici settori, in particolar modo in ambito metallurgico per tutte le tipologie di fonderia. Oggi R.C. Informatica presenta la nuova release di **FOND/WEB**, il primo Software Gestionale ERP progettato e realizzato all'interno della fonderia utilizzando un "approccio sartoriale" per permettere la gestione integrata di tutti i processi della fonderia ed il controllo in tempo reale dello stato di avanzamento delle commesse in produzione. **FOND/WEB** è un programma fortemente specialistico, semplice ed altamente personalizzabile, con un'interfaccia grafica "user friendly" fruibile da web, anche con tablet o smartphone, e perfettamente integrata con Office.

REGESTA s.r.l.

Via A. Panigada, 15 - 25126 Brescia
Tel. +39 030 2426053
www.regestaitalia.it
chiara.boizza@regestaitalia.it



Regesta è una società di consulenza informatica nata a Brescia nel 2007 e riconosciuta dal 2010 come punto di riferimento per l'**implementazione di soluzioni basate su piattaforma SAP**. Oggi è Gold Partner SAP e può contare su un **team di oltre 120 persone** che lavorano su quasi altrettanti clienti, garantendo l'impegno e la flessibilità di un partner locale ma anche la copertura geografica di un fornitore internazionale.

I consulenti e programmatori Regesta sono ogni giorno al fianco delle aziende per governare la complessità. Negli anni hanno sviluppato **progetti per le principali realtà italiane della metallurgia**, acquisendo esperienze e skill altamente specializzati. Fra questi una **profonda conoscenza del processo di fonderia e delle specifiche problematiche da gestire**, unite alla capacità di trovare le migliori soluzioni per ogni realtà industriale.

La mission di Regesta è **supportare le aziende nella trasformazione digitale** introducendo tutti quegli elementi di innovazione che consentono di identificare nuove opportunità di business inesplorate creando valore per l'azienda. Ogni impresa ha a che fare con ingenti quantità d'informazioni e i sistemi informativi sono, a tutti gli effetti, un fattore imprescindibile per il successo.

Il supporto di Regesta è basato sulla concretezza, la competenza, l'impegno e la passione: un team di persone con conoscenze tecniche di altissimo livello e con un approccio che supera il rapporto fornitore-cliente standard, concretizzandosi in una reciproca crescita per il raggiungimento degli obiettivi stabiliti.

Regesta è un'azienda IT con le persone al centro. Le persone e il loro sviluppo personale sono considerati strategici e Regesta fornisce loro tutti gli strumenti per lavorare nel modo più efficace, valorizzare le proprie competenze e ottimizzare il proprio tempo e quello dei clienti.

SATEF HÜTTENES ALBERTUS S.p.A.

Viale della Scienza, 78/80 – 36100 Vicenza
Tel. 0444 337444 – Fax 0444 348500
www.satef-ha.it
satef@satef-ha.it



La combinazione dell'elevato know-how tecnico, con le numerose partnership internazionali e le tecnologie all'avanguardia della capogruppo Hüttenes-Albertus rende SATEF-HA l'unico fornitore in Italia a possedere una competenza trasversale in tutti i settori della fonderia.

Dal 1946 SATEF-HA si differenzia per l'unicità e la completezza della propria offerta, che serve ogni fase del processo produttivo di fonderia: prodotti chimici di elevatissima tecnologia per qualsiasi tipo di formatura forme e anime, inonaci refrattari e additivi speciali, prodotti refrattari, sabbie, vasta gamma di prodotti metallurgici, software e sistemi digitalizzati di controllo di processo.

La peculiare competenza tecnico/scientifica di SATEF-HA viene messa a disposizione della clientela anche attraverso progetti di ricerca specifici su obiettivi condivisi con le fonderie, consulenze sul processo di fonderia, corsi di formazione e seminari per fonditori ed imprese committenti delle fonderie.

SIDERMETAL S.p.A.

Via Europa, 50 - 25040 Camignone di Passirano (BS)
Tel. 030 654579 - Fax 030 654194
www.sidermetal.it
infosider@sidermetal.it



Fondata nel 1987 è la sintesi di esperienze maturate nella metallurgia ferrosa e non ferrosa.

Competenze e dinamicità associate a strutture aziendali molto snelle, consentono di offrire alla nostra clientela le migliori condizioni per poter competere nel mercato globalizzato.

Europa, Georgia, Nord Africa, Russia, Ucraina e Sud America sono i mercati principali di approvvigionamento delle materie prime distribuite poi su tutto il mercato nazionale nei settori delle acciaierie elettriche e fonderie ferrose e non ferrose.

HEINRICH WAGNER SINTO MASCHINENFABRIK GmbH

Bahnhofstr. 101 - 57334 Bad Laasphe - Germania
Tel. +49 2752 907-230 - Fax: +49 2752 907-49230
www.wagner-sinto.de
Frank.Hoehn@wagner-sinto.de



La Heinrich Wagner è stata fondata come azienda privata nel 1937 dal Signor Heinrich Wagner e dai suoi partner nella città di Bad Laasphe, nella regione di Nordreno-Vestfalia in Germania. Dal 1983 Heinrich Wagner Sinto fa parte del gruppo Giapponese Sintokogio, realizzando un fatturato del gruppo di circa 981 mln USD con 4010 collaboratori nel mondo.

All'interno del gruppo Sintokogio, la Heinrich Wagner Sinto (HWS) si è specializzata nello sviluppo, nella realizzazione e nella produzione di formatrici ed impianti di formatura per la produzione di getti con e senza staffe in terra verde e con il processo di formatura a vacuum. Oltre che negli impianti di formatura, la HWS si è specializzata nella costruzione di macchine di colata con la siviera fredda. Il montaggio degli impianti, nonché la messa in funzione con assistenza di produzione, vengono eseguiti a regole d'arte dagli specialisti HWS, con la professionalità che li contraddistingue. La HWS è in grado di soddisfare qualunque esigenza riguardante la

pianificazione, la fabbricazione, il montaggio e l'avviamento, mediante l'utilizzo delle moderne tecnologie dell' "Industria 4.0".

Nel processo a terra verde la compattazione delle forme viene realizzata secondo il processo di formatura a flusso d'aria SEIATSU. A partire dall'introduzione di tale processo nel mercato Europeo nel 1983, solo la HWS ha venduto più di 588 formatrici ed impianti di formatura SEIATSU, che risulta quindi il più conosciuto tra tutti i processi di formatura moderni e più di 79 macchine di colata. Nell'ambito del processo di formatura a vacuum il gruppo ha una posizione unica nella produzione degli impianti di formatura automatici: sono stati prodotti più di 250 formatrici ed impianti di formatura, tra i quali più di 59 sono stati fabbricati dalla Heinrich Wagner Sinto, in particolare per getti in acciaio.

In una fonderia moderna l'impianto di formatura è il cuore dell'intero processo produttivo. Un design di alta qualità dell'impianto e un servizio post vendita efficace, con una continua attenzione alle esigenze e ai suggerimenti dei nostri clienti, sono quindi punti di forza della Heinrich Wagner Sinto nel mondo. Il processo di fabbricazione e produzione - sistemi idraulici, elettrici e software inclusi - è affidato a 328 collaboratori presso lo stabilimento dell'azienda in Germania.

La filosofia aziendale della Heinrich Wagner Sinto richiede prodotti di qualità superiore affinché gli impianti di formatura installati presso gli stabilimenti dei clienti garantiscano alta affidabilità ed efficacia.

SOGESCA s.r.l.

Via Pitagora 11/a- 35030 Rubano (Padova)
Tel. +39 49 8592143 - Cell.: +39 348 3109743
www.sogesca.it
g.franco@sogesca.it



Sogesca srl è una Società operativa dal 1986 nei settori sicurezza, ambiente ed energia, già partner di Assofond in occasione di adempimenti ambientali e sui sistemi di gestione.

Ambiente e sicurezza restano parte rilevante dei servizi che, negli ultimi 10 anni, si sono sviluppati molto anche nel settore energetico, soprattutto nei servizi per l'efficienza.

Analisi ambientali, Studi di Impatto, diagnosi energetiche, contabilizzazione dei Green House Gas e impronta di carbonio, chiusura dei cicli (circular economy), fattibilità degli interventi, organizzazione (es. ISO 14001, 50001), innovazione ambientale di prodotto (es. footprint, dichiarazioni ambientali), recupero dei titoli di efficienza energetica, modelli organizzativi 231/01, sono i principali servizi.

Tra i propri clienti Sogesca annovera oltre 30 fonderie oltre ad acciaierie e ad altre imprese metallurgiche. Per i servizi di cui sopra è possibile individuare alcuni incentivi grazie ai fondi europei POR FESR e altri.

UNICOAL S.p.A.

Via Gioberti, 5 - 20123 Milano
Tel. 02 485971 - Fax 02 4818831 - 48597253
www.unicoal.it
info@unicoal.it



Unicoal SpA nasce nel **1990** dalla preesistente Unicoke SpA, società che era partecipata dal Gruppo ENI ed era attiva sul mercato già dal **1958** nel trading del coke metallurgico e coke fonderia. Attualmente Unicoal commercializza oltre 2 MLN di tonnellate di prodotti all'anno, principalmente coke petrolio, carboni fossili, antraciti, ghisa da affinazione, sferoidale e ematite.

L'approvvigionamento avviene principalmente dagli Stati Uniti, Sud America, Russia, Ucraina e Sud Africa, da fornitori con i quali si sono costruiti solidi rapporti di lungo termine.

I Clienti principali sono Cementifici e Centrali Elettriche sia in Italia che all'estero, mentre per la ghisa i clienti sono sia Fonderie che Acciaierie. Per i propri Clienti la Società segue anche tutti i servizi connessi di logistica garantendo la necessaria continuità nei rifornimenti.

ASKCHEMICALS
We advance your casting



carbones
carbones holding gmbh

Cavenaghi



EKW

Elkem
A Bluestar Company

EnergyTeam®

EUSIDER



GERLI METALLI

GRUPPO
Sme.UP



CSMT
centro servizi multisettoriale e tecnologico
AQM
CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE

S KÜTTNER
SINCE 1842 SAVELLI

F.LLI MAZZON
Member of [H] Group



MTI
Metal Trading International
TDR Legure d.o.o.
Filo

rc informatica®
Software & Consulting

REGESTA
we care for your business

SHA
SATEF HA
MEMBER OF HA GROUP

SIDERMETAL

sinto
HEINRICH WAGNER SINTO
Maschinenfabrik GmbH

SOGESCA

Unicoal S.p.A.

