



CONGRESSO TECNICO DI FONDERIA

36^a edizione

WEBINAR

17-18 e 21-22 NOVEMBRE 2022

Evento organizzato in collaborazione con il
Centro di Studio per la Fonderia AIM-Assofond



**ASSOCIAZIONE
ITALIANA DI
METALLURGIA**

INFORMAZIONI GENERALI

MODALITÀ

Il 36° congresso tecnico di fonderia si terrà in modalità esclusivamente online (webinar) attraverso l'utilizzo della piattaforma Zoom.



ISCRIZIONI

Per partecipare gratuitamente all'evento è necessario iscriversi attraverso il seguente link: [CLICCA QUI](#)



L'iscrizione è unica per tutte le sessioni: il link di accesso che verrà inviato via e-mail al termine della procedura di registrazione sarà valido per tutte le giornate:

- Giovedì 17 novembre, dalle ore 09:00 alle ore 16:00
FONDERIA 2022: AMBIENTE, SICUREZZA, ENERGIA
- Venerdì 18 novembre, dalle ore 09:00 alle ore 13:00
QUALITÀ E INNOVAZIONE IN FONDERIA
- Lunedì 21 novembre dalle ore 09:00 alle ore 15:20
METALLI FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO
- Martedì 22 novembre dalle ore 09:00 alle ore 17:00
METALLI NON FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Per richieste e/o maggiori informazioni contattare:
Roberto Lanzani – r.lanzani@assofond.it – 335 5730086.

PROGRAMMA

Giovedì 17 novembre | 9.00 – 16.00

FONDERIA 2022: AMBIENTE, SICUREZZA, ENERGIA

Coordinatori: Gualtiero Corelli (mattina) – Roberto Lanzani (pomeriggio)

09.00 Apertura Congresso

- Introduzione ai lavori: Presidente Assofond, Presidente AIM, Presidente CT Fonderia
- Premi di Studio Assofond
- Premi Ing. Carla Cominassi, Istituiti da GHIAL Spa

09.40 La cattura delle polveri aerodisperse e la riduzione degli odori nelle fonderie con il sistema brevettato Zehnder clean air solutions

Luigi Dotti (Zehnder Group Italia Srl) - luigi.dotti@zehndergroup.com

10.00 Efficientamento energetico fonderie: quanto si può risparmiare ottimizzando i ventilatori?

Diego Perfettibile (Pbn Srl) - diego.perfettibile@pbn.it

10.20 La gestione dei rifiuti della fonderia sotto controllo

Paolo Vannucchi (Teuron Srl) - pvannucchi@teuron.it

10.40 Sistemi di controllo negli impianti di filtrazione fumi

Carmelo Alessi (Ital Control Meters Srl) - alessi@italcontrol.it

11.00 Pausa

11.20 Riduzione delle emissioni nei processi di fonderia

Piero Venchi (Ask Chemicals Italia Srl) - Piero.Venchi@ask-chemicals.com

11.40 Migliorare la competitività grazie ai benefici multipli dell'efficienza energetica

Giovanni Franco e Roberto Galvanelli (Sogesca Srl), Dario Di Santo e Livio De Chicchis - FIRE | Federazione Italiana per l'uso Razionale dell'Energia - g.franco@sogesca.it

12.00 Gli indici di prestazione energetica nel settore delle fonderie industriali

Claudia Toro (ENEA) - claudia.toro@enea.it

12.20 Simulazione delle emissioni di CO₂ generate dal processo di fonderia

Luca Colombo (Novacast), Matteo Pesci, H. Fransson e M. Hagbyhn (HA Italia SpA) - luca.colombo@ha-italia.com

12.40 Le opportunità dei sistemi di accumulo per le industrie

Martina Ravasi (Energy Team SpA) - martina.ravasi@energyteam.it

13.00 Pausa pranzo

14.00 Soluzione di Energy Saving basato sul controllo dei picchi di tensione

Michele Magri (Tesi SpA), Davide Polotto (MADE Competence Center Industria 4.0), Filippo Borea (Icopower Srl) - michele.magri@tesi-spa.it; davide.polotto@made-cc.eu; filippo.borea@icopower.com

14.20 La tassonomia sulla finanza sostenibile: una "rivoluzione copernicana" per le imprese

Nicola Fabbri (Ergo Srl) - nicola.fabbri@ergosrl.net

14.40 Risparmio energetico, sicurezza sul lavoro e standardizzazione dei processi per forni a frequenza di rete

Riccardo Dossena e Roberto Pavan (Insertec Italia Srl) - rdossena@insertec.biz; pavan.roberto@insertec.biz

15.00 Effetto di trattamenti termici innovativi sulle proprietà di componenti in lega AISi10Mg ottenuti mediante pressocolata e manifattura additiva

Marco Galli (Università degli studi di Brescia) - marcogalli97@gmail.com

15.20 Recupero di scarti metallici da fanghi di rettifica: la svolta circolare di Bombardi Srl

Alfredo Tronci e Fabio Tosini (Bombardi Rettifiche Srl) - commerciale@bombardi.it; assistenzaqualita@bombardi.it

15.40 Efficientamento energetico: sostenibilità e digitalizzazione per le fonderie di oggi e di domani

Luca Tiozzo Netti e Francesca Gorga (Schneider Electric) - luca.tiozzo-netti@se.com

16.00 Conclusione lavori



Tesi vincitrice del "Premio Studio 2022" di Assofond

PROGRAMMA

Venerdì 18 novembre | 9.00 – 13.00

QUALITÀ E INNOVAZIONE IN FONDERIA

Coordinatore: Gualtiero Corelli

- 09.00** **Trasporto terra calda: una nuova tecnologia rivoluzionaria**
Vincenzo Cardo, Paolo Magaldi e Daniele Ricci (Magaldi SpA) - vincenzo.cardo@magaldi.com
- 09.20** **Nuove maniche troncoconiche CHEMEX per la riduzione del volume di alimentazione**
Matteo Pesci (HA Italia SpA) e Luca Colombo (HA Italia SpA) - matteo.pesci@ha-italia.com
- 09.40** **Additive manufacturing progettato per le necessità delle fonderie**
Matteo Rossetto (HA Italia SpA) - matteo.rossetto@ha-italia.com
- 10.00** **La garanzia della qualità nei processi di fonderia** (video tratto dal corso "Fonderia per non fonditori" di AIM-Assofond)
Gualtiero Corelli (Assofond) - g.corelli@assofond.it
- 10.20** **Maniche PXT della GTP Schaefer: un nuovo riferimento nella tecnologia di alimentazione**
Michele Magri (Tesi SpA); Nicholas Richardson (GTP Schaefer) - michele.magri@tesi-spa.it; nicholas.richardson@gtp-schaefer.de
- 10.40** **L'impiego di software dedicato all'analisi e alla convalida dei requisiti prestazionali del getto in funzione dei difetti di colata**
Francesco Biglietti (C3P Engineering Software International e Jodovit Srl)
- fbiglietti@c3p-group.com
- 11.00** **Pausa**
- 11.20** **Risparmio energetico <40% con il Simpson Speedmullor ®**
Clara Cavarretta (Teknos), Emily Shedlarski (Simpson Technologies), Scott Strobl (Simpson Technologies) - clara.cavarretta@teknos-spa.com
- 11.40** **Tecnologia vacuum cap (vcap) per migliori proprietà dei materiali nelle applicazioni avanzate di colata in aria**
Mario Cagliero e Iñaki Vicario (Consark Engineering) - m.cagliero@rml-italia.it; ivicario@consarceng.com
- 12.00** **Studio dell'effetto del tempo di raffreddamento in staffa sulla frequenza propria di dischi freno in ghisa per l'ottimizzazione del controllo produttivo**
Elia Scotuzzi (Università degli studi di Brescia) - eliascotu@gmail.com 
- 12.20** **Risparmio energetico... Si può fare!**
Alessio Vezzuli, Claudio Padovani (EKW Italia Srl), Mario Cremona (CIME Srl) - asvezzuli@ekw.it; cremona@cime-srl.com
- 12.40** **Nuovi additivi per la produzione di getti senza l'utilizzo di sabbia speciali e di vernici refrattarie**
Piero Venchi (Ask Chemicals Italia Srl) - Piero.Venchi@ask-chemicals.com
- 13.00** **Conclusione lavori**



Tesi vincitrice del "Premio Studio 2022" di Assofond

PROGRAMMA

Lunedì 21 novembre | 9.00 – 15.20

METALLI FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Coordinatore: Giovanni Caironi

- 09.00 Getti in ghisa di altissima qualità con ProCAST. Il caso Irocasting
Lorenzo Valente (Ecotre Valente Srl) - l.valente@ecotre.it
- 09.20 Analisi agli elementi finiti del campo di snervamento di una ghisa duttile EN-GJS-600-3 sotto sforzi biassiali
Matteo Pedranz (Università Trento) - matteo.pedranz@unitn.it
- 09.40 Resistenza a fatica multiassiale di provini lisci e intagliati estratti da grandi getti di ghisa duttile EN-GJS-600-3: un approccio Strain Energy Density per la sensibilità ai difetti
Matteo Pedranz (Università Trento) - matteo.pedranz@unitn.it
- 10.00 Riclassificazione dei gradi delle ghise a grafite sferoidale sulla base delle esigenze progettuali
Franco Zanardi (Zanardi Fonderie SpA) - franco.zanardi@icloud.com
- 10.20 Avanzamenti del progetto Eco brake system: caratterizzazione di ghise grigie lamellari resistenti ad usura per freni a disco
Piero Tonolini - p.tonolini002@unibs.it
- 10.40 Metodo innovativo per la valutazione dell'integrità strutturale di ghise sferoidali
Giuliano Angella (CNR - ICMATE) - giuliano.angella@cnr.it
- 11.00 Pausa
- 11.20 Linee guida per la gestione delle terre di fonderia di metalli ferrosi
Roberto Lanzani (Assofond) - r.lanzani@assofond.it
- 11.40 Made Green in Italy: uno strumento per gestire la transizione ecologica
Nicola Fabbri (Ergo Srl) - nicola.fabbri@ergosrl.net
- 12.00 Design e caratterizzazione di getti in ghisa sferoidale alligata con niobio 
Francesco Ravani (Politecnico di Milano) - francescoravani1@gmail.com
- 12.20 Resistenza a fatica di giunti dissimili saldati ad arco tra ghisa sferoidale austemperata e acciaio
Giovanni Meneghetti, Alberto Campagnolo, Daniele Berto ed Elena Pullin (Università di Padova); Stefano Masaggia (Zanardi Fonderie SpA) - giovanni.meneghetti@unipd.it
- 12.40 La sorveglianza radiometrica sul rottame: linea guida operativa per il settore delle fonderie produttrici di getti
Gualtiero Corelli (Assofond) - g.corelli@assofond.it
- 13.00 Pausa pranzo
- 14.00 Innovazione strumentale nel dimensionamento dell'altezza dei difetti con tecnica Phased Array
Giuseppe Nardoni (International NDT Campus - I&T Nardoni Institute) - nardoni.campus@gmail.com
- 14.20 Caratterizzazione avanzata con tecniche RX di ghise sferoidali: stato dell'arte
Tito Andriollo (Aarhus University) - titoan@mpe.au.dk
- 14.40 Gli ultimi progressi nelle tecniche di rigenerazione della sabbia
Leonardo Bennati (Omega Sinto Italy) - info@benetlab.com
- 15.00 Il progetto LIFE Green Casting
Stefano Saetta (Università degli studi di Perugia) - stefano.saetta@unipg.it
- 15.20 Conclusione lavori



Tesi vincitrice del "Premio Studio 2022" di Assofond

PROGRAMMA

Martedì 22 novembre | 9.00 – 13.00

METALLI NON FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Coordinatore: Annalisa Pola

- 9.00 La Manutenzione Predittiva trasforma le Presse di Tranciatura
Paolo Claus (Tecnopress SpA) - paolo@tecnopres.it
- 9:20 Migliorare l'efficienza produttiva di un componente housing motoriduttore di alta gamma
Giampietro Scarpa e Francesca Lago (Engisoft SpA) - g.scarpa@enginsoft.com
- 9:40 L'incisione laser prima della sabbiatura è possibile con LASIT
Mario Palmieri (Lasit SpA) - mario.palmieri@lasit.it
- 10:00 Effetto dei parametri di processo e della composizione chimica di getti in lega di alluminio 42100 sulle proprietà a trazione e sulla resistenza a fatica
Andrea Manente (Cestaro Fonderie SpA), Annalisa Fortini e Marialaura Tocci (Università degli Studi di Brescia) - manente.a64@gmail.com
- 10:20 L'alluminio nell'architettura. Nuove applicazioni per fonderia
Flavio Ricchini (Ecotre Valente Srl) - f.ricchini@ecotre.it
- 10:40 Trattamento termico innovativo di getti pressocolati in lega AlSi10Mg
Marialaura Tocci (Università degli Studi di Brescia) - marialaura.tocci@unibs.it
- 11:00 Pausa
- 11:20 I difetti da ossidi nei getti non ferrosi: identificazione, metodi di controllo e trattamenti preventivi del metallo
Gabriele Tonello (Foseco) - gabriele.tonello@vesuvius.com
- 11:40 Sviluppi dell'alimentazione esotermica nei getti di alluminio. Tipologie di maniche e vantaggi
Gabriele Tonello (Foseco) - gabriele.tonello@vesuvius.com
- 12:00 Ottimizzazione del trattamento termico di un pressocolato in lega en AC 43500 per impieghi strutturali
Claudia Rivadossi (Università degli studi di Brescia) - claudia.rivadossi97@gmail.com; 
- 12:20 Lega di zinco ad alto contenuto di alluminio con pressocolata in camere calda. Prima serie industriale
Didier Rollez (Grillo Werke AG) - D.Rollez@grillo.de
- 12:40 Design di leghe da pressocolata sostenibili e con minimo contenuto di materie prime critiche
Franco Bonollo, Ivo De Lutiis (Università di Padova), Ruggero Zambelli, Gianluca Zanei (Raffmetal SpA) - ruggero.zambelli@raffmetal.it; gianluca.zanei@raffmetal.it
- 13:00 Pausa pranzo



Tesi vincitrice del "Premio Studio 2022" di Assofond

PROGRAMMA

Martedì 22 novembre | 14.00 – 17.00

METALLI NON FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Coordinatore: Andrea Gruttadauria

- 14:00 Leghe primarie di alluminio da riciclo a una bassa carbon footprint
Ruggero Zambelli, Paolo Gamberini (Raffmetal SpA) - ruggero.zambelli@raffmetal.it;
paolo.gamberini@raffmetal.it
- 14:20 Studio comparativo tra anime inorganiche ed organiche per getti in lega di alluminio:
caratterizzazione e validazione attraverso la simulazione
Anna Mantelli (Università degli studi di Brescia) - a.mantelli004@unibs.it
- 14:40 Trattamento termico della lega EN AC-42100 all'interno di forni industriali: effetto dei parametri di
trattamento sulle proprietà meccaniche
Mattia Merlin, Davide Gramigna, Enrico Baroni e Annalisa Fortini (Università degli studi di Ferrara),
Fabio Feggi (HTT Heat Treatment Torri Srl) - mattia.merlin@unife.it
- 15:00 Anodizzazione di leghe da pressocolata: una sfida nel settore automotive
Emidio Giansante, Giulia Scampone, Giulio Timelli (Università di Padova)
emidio.giansante@studenti.unipd.it
- 15:20 Influenza del tenore di Fe e Mn sull'anodizzabilità di leghe EN AC-46000 AlSi9Cu3(Fe)
pressocolate 
Emidio Giansante (Università degli studi di Padova) - emidio.giansante@studenti.unipd.it
- 15:40 La realizzazione di due importanti progetti R&D per trasformare un getto grezzo in un componente
finito
Ruggero Pederzoli (Meccanica Pi.Erre Srl) - pederzoli@meccanicapierre.it
- 16:00 Pausa
- 16:20 Componenti in lega di alluminio colati a pressione che lavorano a fatica
Roberto Doglione (Politecnico di Torino), Simone Mazzeo - roberto.doglione@polito.it
- 16:40 Nuovo processo ecosostenibile per il riciclo allo stato solido dei trucioli di alluminio
Mohamad El Mehtedi (Università di Cagliari) - m.elmehtedi@unica.it
- 17:00 Conclusione lavori



Tesi vincitrice del "Premio Studio 2022" di Assofond

GLI SPONSOR

		
		
		
		
		
		
		
		