



Assemblea Generale Ordinaria delle Fonderie Associate

PROFILO AZIENDALE



ASSITECA S.p.A.

20135 Milano - Palazzo Assiteca - Via G. Sigieri, 14
Tel. 02 54679.1 – Fax 02 54679418
www.assiteca.it
assiteca@assiteca.it



Assiteca è una realtà di servizi professionali creata per assistere le aziende nella gestione integrata dei rischi d'impresa. Nata nel 1982, oggi è il **primo gruppo italiano nel mercato del brokeraggio assicurativo**. Dal luglio 2015 è quotata alla Borsa Italiana – Segmento AIM Italia.

Il Consultative Broker

Assiteca adotta un **approccio innovativo alla gestione dei rischi aziendali**, arricchendo l'attività tradizionale di brokeraggio assicurativo con specifici servizi di consulenza, finalizzati a completare l'offerta di soluzioni assicurative con strumenti interni di gestione dei rischi. I professionisti di Assiteca lavorano a stretto contatto con i Clienti e assicurano una gestione integrata dei rischi aziendali, attraverso una **metodologia di lavoro che coniuga analisi, consulenza e intermediazione**, permettendo la costruzione di un efficiente ed efficace **sistema di controllo che previene, mitiga e protegge**.

Soluzioni assicurative personalizzate.

Assiteca non è un semplice intermediario assicurativo ma un vero e proprio consulente in grado di offrire soluzioni personalizzate sulla base delle esigenze del Cliente.

Si relaziona con le compagnie di assicurazione per reperire le migliori coperture assicurative per i propri Clienti esercitando la propria forza contrattuale per ottenere le soluzioni più convenienti. I vantaggi per il Cliente:

- **recupero di risorse interne** > outsourcing della gestione del portafoglio assicurativo
- **riduzione dei costi** > risparmi nei premi assicurativi
- **salvaguardia dei profitti** > gestione ottimale dei rischi, da cui consegue una minore esposizione ai sinistri.



AXPO ITALIA S.p.A.

Via Enrico Albareto, 21 - 16153 Genova
Tel. 010 291 04 84 - Fax 010 291 04 44
www.axpo.com
paolo.ghelfi @axpo.com



Fondata nel 2000 durante la transizione al libero mercato, Axpo Italia, con un fatturato di circa 2 miliardi di euro, è oggi uno dei maggiori player con una presenza lungo l'intera filiera dell'energia, dalla generazione al trading e alla vendita. La società è parte del gruppo svizzero Axpo presente in 30 paesi europei e negli Stati Uniti.

Axpo Italia, precedentemente denominata Egl Italia, ha la sua sede centrale a Genova, e uffici commerciali e di rappresentanza a Milano e Roma. Oltre alla fornitura di energia elettrica e gas naturale, nell'ambito di una articolata e dinamica gestione del portafoglio di approvvigionamento, propone soluzioni di efficienza energetica e di autoproduzione da fonte rinnovabile.



CARBONES HOLDING GmbH

Mattiellstrasse 2-4 - 1040 Vienna - Austria
Tel. +43 1 523 5010-0 - Cell.: 348 6363508
www.carbones.at
jurriaan.hovis@carbones.at - gianluigi.busi@carbones.it



CARBONES Holding GmbH è una Società Internazionale che opera nel settore siderurgico dal 2002, essenzialmente nella fornitura di materie prime per le industrie del settore.

Ha la sede principale in Austria a Vienna, fa capo al proprietario ed azionista di maggioranza Jurriaan Hovis (CEO) che, affiancato da una serie di collaboratori di ben 12 nazionalità diverse, dirige il business del gruppo, con connotazioni internazionali.

Con consolidate fonti di approvvigionamento in varie parti del mondo (Russia, Ucraina, Brasile, Venezuela, ecc.) e 40 magazzini sparsi in tutta Europa; nel 2017 CARBONES ha garantito forniture per più di 900.000 MT di ghisa in pani, 700.000 MT di preridotto, 15.000 MT di Magnesio, 60.000 MT di antracite e 150.000 MT di ferroleghe.

Attualmente annovera tra i suoi clienti, diretti ed indiretti, oltre 400 realtà tra fonderie ed acciaierie. CARBONES crede particolarmente nel mercato italiano, dove sta investendo e si sta strutturando, per poter dare un servizio professionale adeguato ad un mercato così sofisticato, attento a qualità, serietà, consegne puntuali e naturalmente prezzi competitivi.



CAVENAGHI S.p.A.

Via Varese 19 – 20020 Lainate (MI)
Tel. 02 9370241 - Fax 02 9370855
www.cavenaghi.it
info@cavenaghi.it



Creata nel 1959 per supportare l'attività delle fonderie con l'offerta di prodotti e tecniche di lavorazione spesso rivelatisi rivoluzionari, propone prodotti di qualità ed affidabilità quali:

Resine per fonderia

- Sistemi agglomeranti indurenti a freddo (resine Gioca[®] NB, **Giocaset[®] NB**, Corofen[®], Alcafen[®], Rapidur[®], Kold Set, Resil/Catasil[®]; indurenti organici per tutti i sistemi no- bake);
- Sistemi agglomeranti indurenti per gasaggio (Gioca[®] CB, **Giocaset[®] CB**, Alcafen CB[®], Eposet[®], Resil);
- Sistemi Agglomeranti Indurenti a Caldo (Gioca[®] HB, **Giocaset[®] HB**, Gioca[®] WB, Gioca[®] TS, Gioca[®] SM);
- Intonaci Refrattari (Idrolac[®], Pirolac[®], Pirozol[®]);
- Prodotti vari: Isotol[®] (liquidi isolanti, distaccanti, disincrostanti per modelli, placche modello, casse d'anima, ecc); colla universale (colla autoessiccante inorganica); speseal (cordoli sigillanti).

Resine Industriali

- Resine fenoliche e furaniche per materiali refrattari.
- Resine fenoliche per impregnare carte e tessuti e per laminati decorativi.
- Resine fenoliche per pannelli isolanti in lana di vetro e di roccia.
- Resine fenoliche per mole e dischi abrasivi e per le loro reticelle di rinforzo.
- Resine fenoliche per compensati.
- Additivi per detersivi
- Acidi organici.



DK RECYCLING UND ROHEISEN GmbH

Werthausen Straße 182 - 47053 Duisburg, Germany
Tel. 49 (203) 6081 - 0 – Fax +49 (203) 665173
www.dk-duisburg.de
info@dk-duisburg.de



DK Recycling und Roheisen GmbH, fondata nel 1876, è il più Vecchio impianto industriale di riciclo al mondo che negli ultimi vent'anni è diventato leader del mercato Europeo per la produzione di ghisa ematite. Nell'impianto di Duisburg, in Germania, vengono prodotti circa 300.000 MT di ghisa ematite in pani per Fonderia, con un range di più di 100 differenti gradi di analisi.

A differenza di tutti gli altri produttori di ghisa ematite in pani, DK ha sviluppato un processo, unico al mondo, il cosiddetto "DK-Process", che trasforma sottoprodotti e scarti industriali, provenienti

dall'industria dell'acciaio Europeo, in materia prima di valore.

Il più vecchio sito industriale di recupero e riciclo al mondo si è trasformato in un moderno impianto, oggi fornitore di materia prima di alta qualità per la grande industria della Fonderia Europea, facendosi precursore di valori come la protezione dell'ambiente e la salvaguardia delle risorse che oggi riconosciamo quali pilastri della Circular Economy.



E.C.A. CONSULT s.r.l.

Via San Francesco 1903 - 40027 Mordano (BO)
Tel. 0542 890000
www.ecaconsult.it
info@ecaconsult.it



30 anni dedicati all'evoluzione tecnologica delle fonderie e la solida esperienza di SAP nelle soluzioni gestionali fanno di METALOne® il prodotto di riferimento per le industrie metallurgiche.

Grazie a METALOne® e SAP Business One®, l'impresa può essere gestita con un netto incremento di profittabilità e un controllo rigoroso di ogni singolo processo.

METALOne® permette di gestire l'intero flusso di processo delle fonderie, dalla prototipazione e preventivazione ai dati tecnici qualitativi e di processo delle fusioni, al ciclo attivo e passivo, alla pianificazione della produzione, al conto lavoro, alla logistica, al controllo qualità, all'amministrazione e controllo costi.

Le fonderie si stanno trasformando da produttori di fusioni grezze a partner tecnologici di prodotti finiti. Sono parte attiva nella progettazione e prototipazione, la filiera di produzione si è allungata inglobando partner esterni. Nel costante miglioramento qualitativo, il ruolo di capo commessa della fonderia rende indispensabile il controllo e la tracciabilità di tutto il processo produttivo.



EKW Italia s.r.l.

Via del lavoro, 21 - 20049 Concorezzo (MB)
Tel. 039 628031 - Fax 039 6280322
www.ekw.it
nfo@ekw.it



EKW Italia fu fondata il 27 Gennaio 1967 - con il compito di consolidare ed incrementare la presenza dei prodotti della casa madre tedesca (EKW GmbH) sul territorio nazionale, e si propone al mercato come distributore di refrattari applicabili nelle fonderie di ghisa, acciaio, rame, alluminio e di materiali preziosi, acciaierie e laminatoi. Inoltre EKW Italia fornisce alla clientela tutti i servizi correlati alla progettazione ed all'installazione. Oltre a garantire rivestimento di nuovi impianti, EKW Italia rappresenta un valido punto di riferimento per risolvere problemi o migliorare la resa dei refrattari su impianti esistenti, tramite lo studio e la messa in opera di soluzioni atte all'ottimizzazione dei materiali di consumo, con lo scopo di migliorare le condizioni di lavoro tramite alternative innovative nel rispetto della sicurezza per i lavoratori e del risparmio energetico.

PROGRAMMA DI PRODUZIONE:

- Cubilotti a lunga campagna - Cubilotti tradizionali - Camere di combustione - Canali di colata - Avanforni elettrici a canale - Avanforni non riscaldati - Forni a crogiuolo fusori a bassa e media frequenza
- Forni fusori a bacino - Forni di colata a pressione elettrici a canale - Forni di colata a pressione elettrici a crogiuolo a frequenza di rete - Forni di colata a pressione elettrici a crogiuolo a media frequenza - Forni rotativi - Siviere di colata a pressione - Siviere di colata - Siviere di trasporto - Siviere di trattamento - Coperchi siviera in refrattario - Schiumatoi per il recupero di alluminio dalla scoria - Prefabbricati in refrattario - Tramogge di carico.



ELKEM s.r.l.

Via Frua, 16 - 20146 Milano
Tel. 02 48513270 - Fax. 02 4817360
www.elkem.com



Fondata nel 1904, la Elkem ASA è una realtà internazionale ben nota a chi si occupa di elettrometallurgia, ferroleghie e prodotti per la siderurgia. In tutto il mondo, Elkem è garanzia di affidabilità e sinonimo di competenza, ricerca e sviluppo nel pieno rispetto dell'ambiente.

La divisione Foundry Products, è la concretizzazione dell'impegno Elkem ASA nel mondo della fonderia. Esperienza e passione sono al servizio di un mercato in costante evoluzione: alla produzione di inoculanti, sferoidizzanti, ricarburanti ed additivi si associano la profonda padronanza del processo metallurgico e la competenza necessaria ad interagire su ogni esigenza del ciclo produttivo.

Cardine della produzione rimane l'Europa, con gli stabilimenti di Bremanger (Leghe per Fonderia), Bjolvefossen (Leghe per Fonderia) e Kristiansand (Ricarburanti) in Norvegia, Icelandic Alloys (Leghe per Fonderia e Ferrosilicio) in Islanda ed il centro logistico di Rotterdam a cui si aggiungono le nuove strutture in UK (produzione di inserti inoculanti) e India (Leghe per Fonderia).

Da sempre proiettata nel futuro, Elkem applica nel settore della fonderia la più recente tecnologia possibile.

Attraverso l'attività della specifica struttura TCS -Technical Customer Service- l'assistenza che Elkem garantisce ai suoi clienti va ben al di là della consegna del materiale, costituendo un reale valore aggiunto.

Il nostro team TCS, specializzato e dotato delle migliori tecnologie, è appositamente strutturato per soddisfare le esigenze dei clienti, avvalendosi anche del supporto del centro Elkem di ricerca per la fonderia di Kristiansand in Norvegia.



ENERGYNET s.r.l.

Viale Muratori, 201 – 41124 Modena
Tel 059 211085 - Fax 059 4394098
www.energynet.it
info@energynet.it



EnergyNet srl è una società di consulenza indipendente, che dal 2002 opera nel campo dell'efficienza energetica e delle fonti rinnovabili.

Offre servizi di consulenza energetica per industrie, terziario e pubblica amministrazione fornendo metodi, criteri e soluzioni per la riduzione dei consumi e l'ottimizzazione dei contratti energetici.

È in grado di fornire un'analisi aziendale a 360°, sviluppando e proponendo servizi per migliorare l'efficienza energetica, aiutando i clienti a consumare meno, spendere meno e ridurre il loro impatto ambientale intervenendo sia sui processi produttivi, sia sugli aspetti contrattuali.

La consapevolezza che, in tema di efficienza energetica, le aziende richiedano figure sempre più preparate, con esperienza pratica, competenze tecnico-economiche e gestionali costantemente aggiornate, ha portato EnergyNet a certificarsi come **E.S.CO (Energy Service Company)** secondo la normativa **UNI CEI 11352**, a certificarsi **UNI CEI 9001** e ad avere al suo interno quattro **Esperti in Gestione dell'Energia (EGE)**, uno dei quali sia in ambito civile che industriale, certificati secondo la norma **UNI CEI 11339**.

Inoltre, è abilitata ad operare nel mercato dei Titoli di Efficienza Energetica, dalla sua costituzione del 2006. I servizi che offre con l'obiettivo di migliorare la prestazione energetica delle aziende clienti sono:

- **Diagnosi energetiche**, conformi al D.lgs 102/2014.
- Implementazione di **Sistemi di Monitoraggio dei Consumi Energetici**.

- Progettazione di Sistemi di Monitoraggio conformi alle Linee Guida Enea e funzionali alle esigenze dell'azienda.
- Installazione degli strumenti di misura e implementazione di **EDO (Energy Data Optimizer)**, software sviluppato da Energynet per il monitoraggio dei consumi da remoto, personalizzabile in base alle richieste del cliente.
- **Energy Data Analysis**
Attività di supporto all'azienda, realizzata anche mediante software EDO, che permette la corretta individuazione dei consumi e dei costi energetici, la verifica della presenza di sprechi e/o anomalie e delle cause che li generano, l'individuazione di possibili interventi di riduzione dei consumi e la certificazione dei risparmi a seguito degli interventi.
- Implementazione di **Sistemi di Gestione dell'Energia (SGE)** conformi **UNI CEI EN ISO 50001**
- Supporto all'ottenimento di incentivi connessi agli interventi di efficientamento ed agevolazioni fiscali: **Titoli di Efficienza Energetica (TEE), Conto Termico, Detrazioni Fiscali, Esenzione Accise** (Gasolio, Energia Elettrica e Gas Naturale).
- Realizzazione di interventi di efficientamento mediante **Contratti EPC.**
- **Ottimizzazione dei contratti di fornitura** di Energia Elettrica, Gas Naturale e **Controllo delle fatture energetiche.**



EUSIDER S.p.A.

Via per Rogeno - 23845 Costa Masnaga (LC)
Frazione Brenno della Torre
Tel. 031 871 514 - Fax + 39 031 87 91 05
fabrizio.serra@eusider.com



EUSIDER GROUP è un'organizzazione di aziende di distribuzione e servizi che da quattro generazioni opera nel mondo dell'acciaio. La capogruppo, Eusider SpA, è stata fondata nel 1979 dai fratelli Eufrasio e Antonio Anghileri. Eufrasio e Antonio hanno dato un nuovo assetto all'attività intrapresa dal nonno nei primi anni del 900, lanciandola verso un ruolo di leadership nel trading dell'acciaio in Italia. Con 14 siti in Italia e all'estero, 140.000 metri quadrati coperti, e 500 collaboratori, EUSIDER ha movimentato nel 2017 oltre 1 milione di tonnellate all'anno di prodotti siderurgici per un fatturato di oltre 500 milioni di euro. Le forti relazioni con le migliori acciaierie del mondo, la velocità di risposta, la flessibilità delle consegne, la professionalità dei collaboratori, la garanzia del servizio, la competitività delle condizioni fanno di EUSIDER uno dei partner più apprezzati in settori come Automotive, Elettrodomestico, Cantieristica Navale.

Dal 2015 Eusider SpA opera nel mondo delle materie prime per acciaierie e fonderie, fornendo servizi sia back2back sia dai suoi stock ubicati nei principali porti europei (Marghera, Ravenna, Koper, Rotterdam, Bilbao). Grazie alla reputazione conquistata negli anni, Eusider è stata capace sia di costruire solide relazioni con fornitori di tutti i continenti, sia di conquistare la fiducia di tantissimi clienti, grandi, medi e piccoli. Oggi Eusider opera direttamente in più di 10 Paesi in Europa, Stati Uniti, Medio Oriente e Asia.

Il business di Eusider si concentra nei settori della ghisa in pani, dell'HBI, delle ferroleghie del coke da fonderia, mentre il rottame viene direttamente prodotto impiegando i residui delle lavorazioni. Dal 2015 al 2017 Eusider ha triplicato il volume delle materie prime trattate - da 150.000 a 500.000 tons -, una performance già superata nei primi 6 mesi del 2018.

L'acciaio è un materiale essenziale per la vita e il movimento del pianeta: esso contribuisce a costruire il presente e a dare forma al futuro. Le sue qualità, dimensioni, lavorazioni lo rendono accessibile a tutti i settori della vita quotidiana: dalla sedia su cui ci sediamo, al ponte su cui transitiamo, all'aereo con cui voliamo verso nuove destinazioni. Eusider è un protagonista di questo mondo: la sua esperienza accumulata in quasi un secolo, la sua forte crescita, le sue dimensioni sono a disposizione di tutti i clienti per affrontare il futuro con impegno e fiducia.

FOSECO VESUVIUS ITALIA S.p.A.

Via Ravello 5/7 - 20080 Vermezzo (MI)
Tel. 02 949819.1 - Fax 02 94943020
www.foseco.it
Fosecoltaly@foseco.com



Foseco is a brand of the Vesuvius Group

Il nome Foseco è legato all'industria metallurgica da oltre 75 anni ed è oggi riconosciuto leader mondiale nella fornitura di prodotti per l'uso nell'industria fusoria, è presente in 32 Paesi, con i principali stabilimenti in Germania, USA, UK, Brasile, Cina, India, Sud Corea e Giappone.

Il nostro scopo è quello di aggiungere valore per i nostri clienti attraverso prodotti e servizi innovativi ed attività di partnership, migliorando la produttività, la resa placca, l'utilizzo delle risorse e l'efficienza.

La Società fu fondata da Eric Weiss nel 1932 e fu presto riconosciuta come fornitore per l'industria fusoria, da cui la derivazione del nome FOundry SERVICE COmpany e presente in Italia dal 1956.

Nel mese di Aprile 2008, Foseco è stata acquisita da Cookson Group plc e fa parte ora di Vesuvius.

La produzione in fonderia è altamente sequenziale e dipende fortemente dall'omogeneità della qualità dei prodotti e dall'ottimizzazione della produttività. Le nostre soluzioni e le nostre tecniche avanzate di simulazione su computer consentono alle fonderie di ridurre i difetti di colata come soffiature, cavità di ritiro, inclusioni, sinterizzazioni, penetrazione o cretine. Pertanto, i prodotti Foseco riducono le impegnative operazioni di sbavatura e lavorazione a macchina, riducono al minimo i requisiti di utilizzo dei metalli, influenzano il processo di solidificazione dei metalli e automatizzano formatura e colata, riducendo costi, consumi energetici e dimensioni delle forme.

L'elaborazione del metallo fuso, la natura della forma impiegata e, in particolare, la progettazione della modalità di flusso del metallo nella forma, sono tutti parametri chiave per ogni fonderia, e determinano sia la qualità dei getti finiti che l'efficienza di utilizzo della forza lavoro, dell'energia e del metallo da parte della fonderia. I prodotti e i servizi associati offerti alle fonderie migliorano questi parametri.

La gamma completa di materiali di consumo per fonderie e di attrezzature per fonderie di acciaio, ghisa e metalli non ferrosi include sistemi di alimentazione esotermici e isolanti, filtri per ghisa, acciaio e alluminio, processo di colata diretta, software per la simulazione della solidificazione, trattamento dei materiali non ferrosi e sistemi di degasaggio, inoculazione del flusso di metallo, vernici tecnologicamente avanzate, agglomeranti ecocompatibili, rivestimenti isolanti per siviera e forni, oltre ai crogioli a risparmio energetico.

GERLI METALLI S.p.A

Viale Sabotino, 19/2 - 20135 Milano
Tel. 02 809511 - Fax 02 8900714
www.gerlimetalli.it
gerlimetalli@gerlimetalli.it



Svolge attività commerciale di compravendita, distribuzione, stoccaggio, finanziamento, coperture sulle valute e sui metalli alla Borsa di Londra.

I principali prodotti trattati sono: metalli non ferrosi, quali nickel, alluminio e leghe, rame, stagno, zinco e zama, ferroleghie di massa e nobili, leghe e fili animati per la produzione di ghisa sferoidale, ghise in pani.

Gerli Metalli, con la rete di rapporti internazionali e con un'adeguata struttura logistica e finanziaria, è in grado di assicurare ad acciaierie, a fonderie di acciaio, fonderie di ghisa e di metalli non ferrosi, la materia prima nei tempi richiesti dalle necessità di produzione alle migliori condizioni.

È altresì agente di importanti produttori di alluminio, rame, nichel, zama, ferroleghie e madri leghe.



IMR METALLURGICAL RESOURCES AG

Zugerstrasse 74 CH - 6340 Baar
Tel. + 41 41 768 95 88 - Fax +41 41 760 95 02
luca.bulgheroni@imr-resources.com



IMR Metallurgical Resources AG (IMR) è una Società Internazionale specializzata nella produzione e commercializzazione di materie prime per l'industria siderurgica ed energetica.

La sede principale si trova in Svizzera, in passato la compagnia ha sostenuto importanti investimenti per la creazione e produzione di miniere dislocate in Indonesia, India, Messico e Cina, attualmente, la Società dispone di uffici e collaboratori in diverse aree del mondo quali Brasile, Cina, Colombia, Dubai, India, Indonesia, Messico, Ucraina, Inghilterra e America.

La Società, tuttora attua notevoli investimenti in attività di produzione e di estrazione mineraria.

IMR si distingue per la sua vasta gamma di prodotti tra i quali: Carbone Energetico, Coke Metallurgico, Carbone Metallurgico, Minerale di Ferro con Rottame, Cromo, Manganese, Antracite e per completare Ferroleghie. I prodotti principali venduti in Europa sono: la Ghisa (Ghisa da Affinazione, Sferoidale ed Ematite) di provenienza Ucraina, Russia, India, Vietnam e Brasile; Ferroleghie, Carbone Energetico, Carbone Metallurgico e Coke Metallurgico.



F.LLI MAZZON S.p.A

Via Vicenza, 72 - 36015 Schio (VI)
Tel. 0445 678000 – Fax 0445 678001
www.mazzon.eu
info@mazzon.eu



Con il motto "la nostra formula per il Vostro successo", la F.lli Mazzon S.p.A. è market leader da più di 50 anni nel settore dei prodotti chimici per la fonderia ed è attiva in più di 30 paesi con resine no-bake (furaniche, fenoliche, alchidiche e poliuretaniche), resine cold-box e hot-box, vernici refrattarie isolanti in alcool e all'acqua, additivi, colle, distaccanti e molti altri prodotti chimici.

Per garantire ai clienti qualità e sicurezza nel rispetto dell'ambiente, l'azienda è certificata dal 1997 con un sistema qualità ISO 9001:2008 e ha concluso con successo il percorso per l'ottenimento della certificazione del Sistema di Gestione della Salute e della Sicurezza sul Lavoro secondo la normativa BS OHSAS 18001, nonché la certificazione del Sistema Ambientale ISO 14001.

La F.lli Mazzon si è dotata recentemente di nuovi reattori chimici di ultima generazione che permettono di produrre resine di qualità ancora maggiore, a costi più competitivi ed in tempi più brevi. Anche questo investimento rientra in un ampio piano di continuo miglioramento-potenziamento degli impianti per far fronte in modo competitivo ad un mercato sempre più esigente e globale.

Inoltre, l'entrata in vigore dell'applicabilità del Regolamento CE n. 1272/2008 (Regolamento CLP), ha una rilevante ricaduta riguardo ai leganti utilizzati in formatura. La F.lli Mazzon ha a disposizione resine Cold Box (Leganol serie HD e HI) e resine No Bake (Ecofur serie 4000, 5000 e 6000) con contenuto di formaldeide <0,1%, per cui esenti da prescrizioni, e alcool furfurilico libero <40% che le rende non più tossiche, bensì nocive.

PROGRAMMA DI PRODUZIONE:

- SISTEMI LEGANTI: RESINE COLD-BOX e catalizzatori AMMINE - RESINE FURANICHE e FURANFENOLICHE - RESINE FENOLICHE con INDURITORI acidi - FENOLICHE ALCALINE con INDURITORI esteri - RESINE POLIURETANICHE a tre componenti per fusioni in ghisa o per alluminio - RESINE ALCHIDICHE indurenti con isocianati - SILICATI per CO2 o con INDURENTI liquidi
- VERNICI REFRATTARIE in alcool/acqua: per anime/forme getti ghisa, acciaio e non ferrosi per modelli in polistirolo di getti ghisa/acciaio - per anime dell'industria automobilistica - per conchiglie metalliche statiche/centrifugate - per "lost foam" getti alluminio e ghisa.

- PRODOTTI AUSILIARI: DILUENTI alcolici per vernici. COLLE a freddo in tubi per anime e forme - CORDOLO di TENUTA da 5 mm a 20 mm. - DISTACCANTI liquidi per placche modello, per casse d'anima, per shell moulding - ADDITIVI per anime - POLVERI ESOTERMICHE di copertura - ATTREZZATURE per l'applicazione di vernici su anime e forme - VERNICI per modelli in legno.



METAL TRADING INTERNATIONAL s.r.l.

Via Monte Hermada, 8 - 34170 Gorizia
Tel. +39 0481521511 - Fax +39 0481520964
www.metaltrading.it



La Metal Trading International S.r.l. costituita nel 1986 opera prevalentemente nel settore delle fonderie di ghisa, acciaierie e nel settore dei metalli non ferrosi.

Sin dall' inizio della propria attività ha introdotto nel mercato italiano i prodotti della TDR - produttore sloveno di inoculanti e sferoidizzanti. Insieme alla società che rappresenta e della quale ha acquisito negli ultimi anni la maggioranza della proprietà, svolge un'intensa attività di ricerca e sviluppo per i prodotti nel settore delle fonderie ed acciaierie, alle quali offre un'assistenza tecnica allo scopo di migliorare la qualità metallurgica e nel contempo ottimizzare il consumo dei prodotti commercializzati dalla MTI.

Oltre agli inoculanti e sferoidizzanti classici, fornisce alle fonderie di ghisa il filo animato, carburo di calcio, inoculanti in staffa, ferro leghe di massa ed altri prodotti per fonderie.

Il filo animato viene prodotto dalla società slovena FILO d.o.o. che la MTI rappresenta già da molti anni. Per le fonderie di ghisa la MTI fornisce il filo animato per sferoidizzazione, inoculazione, desolfurazione e ricarburazione. Insieme alla FILO d.o.o. offre ai clienti l'assistenza tecnica per ottimizzare la resa del filo animato fornito.

Alcune ferroleghie e metalli non ferrosi importati da vari paesi vengono stoccati nei principali porti europei e nel magazzino a Gorizia per garantire un migliore servizio alla clientela e una tempestiva consegna.



R.C. INFORMATICA s.r.l.

Via Amendola, 48 - 48022 Lugo (RA)
Tel 0545-30650 - Fax 0545-31292
info@rcinformatica.it
www.rcinformatica.it



Costituita nel 1985, R.C. Informatica produce software applicativo specializzato ed offre consulenza informatica su molteplici piattaforme.

Sin dalla sua nascita R.C. Informatica ha adottato una filosofia "Customer Oriented", cioè incentrata sulla ricerca della massima efficienza, su una continua innovazione tecnologica e sul supporto costante, il tutto finalizzato alla totale soddisfazione delle organizzazioni clienti.

Un processo attuato attraverso l'impiego di tecnici altamente qualificati e software affidabili che permettono una gestione integrata ed il miglioramento dei business processes aziendali. Durante la sua storia R.C. Informatica ha incrementato le proprie competenze e sviluppato prodotti specialistici in molteplici settori, in particolar modo in ambito metallurgico per tutte le tipologie di fonderia. Oggi R.C. Informatica presenta la nuova release di **FOND/WEB**, il primo Software Gestionale ERP progettato e realizzato all'interno della fonderia utilizzando un "approccio sartoriale" per permettere la gestione integrata di tutti i processi della fonderia ed il controllo in tempo reale dello stato di avanzamento delle commesse in produzione. **FOND/WEB** è quindi un programma fortemente specialistico, semplice ed altamente personalizzabile, con un'interfaccia grafica "user friendly" fruibile da web e perfettamente integrata con il mondo Office.

SATEF HÜTTENES ALBERTUS S.p.A.

Viale della Scienza, 78/80 – 36100 Vicenza
Tel. 0444 337444 – Fax 0444 348500
www.satef-ha.it -
satef@satef-ha.it



La combinazione dell'elevato know-how tecnico, con le numerose partnership internazionali e le tecnologie all'avanguardia della capogruppo Hüttenes-Albertus rende SATEF-HA l'unico fornitore in Italia a possedere una competenza trasversale in tutti i settori della fonderia.

Dal 1946 SATEF-HA si differenzia per l'unicità e la completezza della propria offerta, che serve ogni fase del processo produttivo di fonderia: prodotti chimici di elevatissima tecnologia per qualsiasi tipo di formatura forme e anime, intonaci refrattari e additivi speciali, prodotti refrattari, sabbie, vasta gamma di prodotti metallurgici, software e sistemi digitalizzati di controllo di processo.

La peculiare competenza tecnico/scientifica di SATEF-HA viene messa a disposizione della clientela anche attraverso progetti di ricerca specifici su obiettivi condivisi con le fonderie, consulenze sul processo di fonderia, corsi di formazione e seminari per fonditori ed imprese committenti delle fonderie.

SAVELLI TECHNOLOGIES S.r.l.

Küttner Group

Via Flero 36 - 25125 Brescia
Tel. 030 22795 - Fax 030 22795 99
www.savelli.it
info@savelli.it



SAVELLI – Una società leader nel settore della fonderia, che iniziò la propria attività nel 1842 dalla bottega di un maniscalco. Azienda nota nel settore della fonderia per i propri progetti di sistemi di colata con cubilotto e sistemi vibranti, ha la sua sede produttiva a Brescia. Le sue attività includono macchine, impianti e servizi per l'industria della fonderia in "Terra a Verde" per la produzione di getti fusi in acciaio, ghisa e alluminio.

SAVELLI è oggi una società soggetta alla direzione e coordinamento di Küttner Holding GmbH & Co. KG (Essen, Germania) che ne detiene il 55%. Küttner è un Gruppo tedesco con filiali in tutto il mondo, con circa 560 dipendenti e €210ML di fatturato, con oltre 60 anni di esperienza nella realizzazione di impianti industriali, specialmente nella gestione, trasporto e preparazione dei materiali: forni cubilotti, pulizia dai gas e recupero di calore e sistemi vibranti.

Grazie alle capacità di progettazione di Küttner e alla sua piattaforma globale, SAVELLI è in grado di offrire nuovi processi e nuove soluzioni ad alto contenuto tecnologico.

Con un portafoglio prodotti ampio e completo, KÜTTNER & SAVELLI insieme hanno la capacità di realizzare Fonderie con processo in Terra a Verde complete chiavi in mano: dalla fusione alla preparazione della terra, dalla formatura alla gestione e movimentazione dei getti, per un processo completo.

PROGRAMMA DI PRODUZIONE:

- Macchine e Impianti completi per la preparazione, distribuzione e recupero della terra (oltre 600 ton/ora).
- Macchine e Impianti di formatura orizzontale in staffa (fino a 280 forme complete/ora).
- Impianti con dimensioni staffe varie fino a 3.000 mm e diversi sistemi di formatura: Pressata ad Alta Pressione, doppia pressata Formimpress e AeroFlux.



SIDERMETAL S.p.A.

Via Europa, 50 - 25040 Camignone di Passirano (BS)
Tel. 030 654579 - Fax 030 654194
www.sidermetal.it
infosider@sidermetal.it



Fondata nel 1987 è la sintesi di esperienze maturate nella metallurgia ferrosa e non ferrosa. Competenze e dinamicità associate a strutture aziendali molto snelle, consentono di offrire alla nostra clientela le migliori condizioni per poter competere nel mercato globalizzato. Europa, Georgia, Nord Africa, Russia, Ucraina e Sud America sono i mercati principali di approvvigionamento delle materie prime distribuite poi su tutto il mercato nazionale nei settori delle acciaierie elettriche e fonderie ferrose e non ferrose.



HEINRICH WAGNER SINTO MASCHINENFABRIK GmbH

Bahnhofstr. 101 - D-57334 Bad Laasphe – Germania
Tel. +49 2752 907-230 - Fax: +49 2752 907-49230
www.wagner-sinto.de
Frank.Hoehn@wagner-sinto.de



La Heinrich Wagner è stata fondata come azienda privata nel 1937 dal Signor Heinrich Wagner e dai suoi partner nella città di Bad Laasphe, nella regione di Nordreno-Vestfalia in Germania. Dal 1983 Heinrich Wagner Sinto fa parte del gruppo Giapponese Sintokogio, realizzando un fatturato del gruppo di circa 847 mln Euro con 3839 collaboratori nel mondo.

All'interno del gruppo Sintokogio, la Heinrich Wagner Sinto (HWS) si è specializzata nello sviluppo, nella realizzazione e nella produzione di formatrici ed impianti di formatura per la produzione di getti con e senza staffe in terra verde e con il processo di formatura a vacuum. Oltre che negli impianti di formatura, la HWS si è specializzata nella costruzione di macchine di colata con la siviera fredda. Il montaggio degli impianti, nonché la messa in funzione con assistenza di produzione, vengono eseguiti a regole d'arte dagli specialisti HWS, con la professionalità che li contraddistingue. La HWS è in grado di soddisfare qualunque esigenza riguardante la pianificazione, la fabbricazione, il montaggio e l'avviamento, mediante l'utilizzo delle moderne tecnologie dell' "Industria 4.0".

Nel processo a terra verde la compattazione delle forme viene realizzata secondo il processo di formatura a flusso d'aria SEIATSU. A partire dall'introduzione di tale processo nel mercato Europeo nel 1983, solo la HWS ha venduto più di 588 formatrici ed impianti di formatura SEIATSU, che risulta quindi il più conosciuto tra tutti i processi di formatura moderni e più di 79 macchine di colata.

Nell'ambito del processo di formatura a vacuum il gruppo ha una posizione unica nella produzione degli impianti di formatura automatici: sono stati prodotti più di 250 formatrici ed impianti di formatura, tra i quali più di 59 sono stati fabbricati dalla Heinrich Wagner Sinto, in particolare per getti in acciaio.

In una fonderia moderna l'impianto di formatura è il cuore dell'intero processo produttivo. Un design di alta qualità dell'impianto e un servizio post vendita efficace, con una continua attenzione alle esigenze e ai suggerimenti dei nostri clienti, sono quindi punti di forza della Heinrich Wagner Sinto nel mondo. Il processo di fabbricazione e produzione - sistemi idraulici, elettrici e software inclusi - è affidato a 328 collaboratori presso lo stabilimento dell'azienda in Germania.

La filosofia aziendale della Heinrich Wagner Sinto richiede prodotti di qualità superiore affinché gli impianti di formatura installati presso gli stabilimenti dei clienti garantiscano alta affidabilità ed efficacia.

SOGESCA s.r.l.

Via Pitagora 11/A- 35030 Rubano (PD)
Cell.: 348 3109743 – Tel. 049 8592143
www.sogesca.it
g.franco@sogesca.it



SOGESCA s.r.l. è una Società operativa dal 1986 nei settori sicurezza sul lavoro, ambiente ed energia, già partner di Assofond in iniziative riguardanti gli adempimenti ambientali, i sistemi di gestione e le diagnosi energetiche.

Negli ultimi anni **SOGESCA** ha realizzato le diagnosi energetiche per un centinaio di stabilimenti produttivi molti dei quali di fonderie. In queste è stata applicata la linea guida di Assofond, alla preparazione della quale ha contribuito anche **SOGESCA** nel corso della campagna di diagnosi di fine 2015.

Tra i propri clienti Sogesca annovera oltre **30 fonderie, numerose acciaierie e altre imprese metallurgiche.**

Diagnosi energetiche, fattibilità degli interventi, organizzazione (es. ISO 50001) e recupero dei Titoli di Efficienza Energetica costituiscono la **filiera dei servizi energetici** realizzati grazie ad un team composto da 4 esperti di gestione dell'energia (EGE) certificati UNI CEI 11339.

Ambiente e sicurezza sul lavoro sono sempre una parte rilevante dei servizi nel quadro del D. Lgs. 231/01 (**modelli organizzativi e partecipazione agli Organismi di Vigilanza**).

Infine, si mette in evidenza la capacità di costruire **percorsi agevolativi** in funzione dei programmi di sviluppo dei clienti, andando a cogliere le opportunità europee (es. SME instrument), nazionali (es. credito di imposta per R&S, Industria 4.0) e regionali (es. POR-FESR; formazione finanziata).



SOGESCA ha un sistema di gestione della qualità e dell'ambiente certificato da TUV Sud.

UBI BANCA S.p.A.

MACRO AREA TERRITORIALE BRESCIA E NORD EST
Corso Martiri Della Libertà, 13 – 25122 Brescia
Tel. 39 030 2992.215
www.ubibanca.com
daniela.berozzi@ubibanca.it



UBI Banca è il terzo gruppo bancario commerciale italiano per capitalizzazione di Borsa, è quotato alla Borsa di Milano e fa parte dell'indice FTSE/MIB. Il Gruppo UBI può contare su oltre 1800 filiali, circa 4,5 milioni di clienti e oltre 21mila dipendenti ed è presente nelle aree economicamente più attive del Paese con circa l'80% impieghi concentrati in Lombardia, Piemonte e Lazio: Regioni da cui proviene oltre il 40% del prodotto interno lordo italiano.

UBI Banca si rivolge al mercato delle imprese attraverso strutture specializzate per segmento, a cui fanno capo professionisti dedicati in grado di proporre una gamma articolata di soluzioni personalizzate.

La Divisione Corporate e Investment Banking (CIB) del Gruppo UBI Banca nasce nel 2016 in seguito alla creazione della Banca Unica, avvenuta con l'integrazione delle sette banche controllate dal Gruppo UBI. L'obiettivo della struttura è quello di consolidare in capo a professionisti specializzati la gestione della clientela Mid e Large Corporate diffusa nelle sette Macro Aree Territoriali (MAT) in cui è presente la Banca. La struttura CIB è un punto di riferimento esclusivo per ogni tipo di prodotto e servizio pensato per le circa 8.000 imprese Mid Corporate e per i 700 gruppi Large Corporate clienti di UBI Banca. Una clientela assistita nelle operazioni straordinarie di Finanza Strutturata, M&A e accesso al Mercato dei Capitali.

CIB si muove su un perimetro di clientela (tra controparti Large gestite direttamente e controparti Mid Corporate servite per l'operatività di natura straordinaria) che rappresenta un nucleo portante del sistema produttivo nazionale. Il portafoglio della divisione può contare su circa 30 miliardi di credito accordato e 20 miliardi di credito utilizzato, ripartito nelle categorie Project Finance, Acquisition Finance, Corporate Finance, Ordinary Credit e Crediti di Firma.

Al fine di accompagnare le imprese nei processi di internazionalizzazione, la divisione UBI World mette a disposizione delle aziende gli strumenti necessari per espandere la propria attività all'estero. La Piattaforma di offerta supporta l'azienda in ogni fase del processo di internazionalizzazione, raccoglie i prodotti e servizi necessari in ciascuna fase, partendo dall'analisi della struttura aziendale e valutazione dei potenziali mercati esteri, fino alla progettazione strategica e operativa dei piani di sviluppo e all'offerta di servizi quali il cash

management, finanziamenti per l'internazionalizzazione e sistemi di incasso e pagamento nella SEPA.

UBI World integra l'offerta del Gruppo UBI e può contare sulla presenza della banca in Asia, America Latina, negli Emirati Arabi Uniti e nell'Africa mediterranea oltre che in vari Paesi europei grazie alla propria rete di Uffici di Rappresentanza. La banca assicura inoltre i servizi necessari alle aziende grazie a una consolidata rete di corrispondenze con i primari istituti bancari di numerosi Paesi.



UNICOAL S.p.A.

Via Gioberti, 5 - 20123 Milano

Tel. 02 485971 - Fax 02 4818831 - 48597253

www.unicoal.it

info@unicoal.it

Unicoal S.p.A.

Unicoal SpA nasce nel **1990** dalla preesistente Unicoke SpA, società che era partecipata dal Gruppo ENI ed era attiva sul mercato già dal **1958** nel trading del coke metallurgico e coke fonderia.

Attualmente Unicoal commercializza oltre **2 MLN** di tonnellate di prodotti all'anno, principalmente coke petrolio, carboni fossili, antraciti e, da alcuni anni, ghisa e biomasse.

L'approvvigionamento avviene principalmente dagli Stati Uniti, Sud America, Russia, Ucraina e Sud Africa da fornitori con i quali si sono costruiti solidi rapporti di lungo termine.

I Clienti principali sono Fonderie, Acciaierie, Cementifici e Centrali Elettriche sia in Italia che all'estero.

Per i propri Clienti la Società segue anche tutti i servizi connessi di logistica garantendo la necessaria continuità nei rifornimenti.

