



ASSOFOND

Federazione Nazionale Fonderie

XXXIII Congresso di Fonderia Sessioni tecniche



S. Eufemia BS, 10-11 Novembre 2016 - Si rinnova anche quest'anno, il tradizionale appuntamento con il **Congresso di Fonderia** arrivato alla sua **XXXIII edizione**. L'evento, che si è aperto a Napoli il 13 e 14 Ottobre con la parte Economica e Politica si chiuderà, come da format oramai consolidato, con le **Sessioni Tecniche** che si svolgeranno presso il **Museo Mille Miglia (S. Eufemia – BS) giovedì 10 ed venerdì 11 Novembre**.

La due giorni vuole offrire una ricognizione sullo stato dell'arte del settore offrendo un'opportunità di aggiornamento e di crescita professionale per le risorse tecniche delle imprese con specifici approfondimenti relativamente ai seguenti ambiti:

- leghe innovative per getti di fonderia (ferrosi e non-ferrosi) in grado di migliorarne le prestazioni ed aumentarne i potenziali campi di applicazione,
- nuovi strumenti per la progettazione di sistemi di colata, modelli, stampi, ecc.,
- nuove soluzioni tecnico/impiantistiche per il miglioramento del processo produttivo di fonderia (produttività, qualità, consumi energetici, impatto ambientale, salute e sicurezza ecc.),
- tematiche di tipo trasversale per i comparti ferroso e non ferroso (miglioramento di gestione di energia, impatto sull'ambiente, salute e sicurezza nei luoghi di lavoro ecc.)

Il Congresso alterna temi di carattere più generale che saranno sviluppati nel corso della prima giornata dei lavori, con lo scopo di fare il punto su aspetti relativi alla sicurezza ed alla salute nei luoghi di lavoro, ai progressi in materia di efficienza energetica ed impatto ambientale ad intensi workshop tecnici ai quali sarà dedicata la seconda giornata.

L'evento vuole rappresentare un esclusivo momento di confronto e condivisione delle conoscenze, ma anche di trasferimento del "sapere utile" sui temi fondamentali per i professionisti del settore. L'elevato profilo degli argomenti che saranno trattati e l'autorevolezza dei relatori coinvolti che spaziano dal mondo accademico, a quello produttivo in rappresentanza dei vari anelli della filiera (fonditori, fornitori, committenti...) costituisce una due giorni di sicuro interesse e da non perdere!

I lavori si svolgeranno secondo il programma che riassumiamo di seguito (**PER IL PROGRAMMA [CLICCA QUI](#)**).

GIOVEDÌ 10 NOVEMBRE 2016

Dopo la registrazione dei partecipanti ed il consueto saluto di benvenuto da parte del Presidente di Assofond Roberto Ariotti, il Presidente di AIM (Associazione Italiana di Metallurgia), Carlo Mapelli, ed il Presidente del Centro Studi AIM-Assofond, Giovanni Caironi, si darà inizio ai lavori.

Nella prima sessione di lavoro saranno trattati argomenti di interesse comune sia alle fonderie di metalli ferrosi che a quelle di metalli non ferrosi: Economia Circolare, Sicurezza, Efficienza Energetica ed Industria 4.0

A conclusione della sessione plenaria ci sarà una cena, gentilmente offerta da AMAFOND (Associazione italiana fornitori Fonderie), che si svolgerà all'interno del Museo Mille Miglia.

VENERDÌ 11 NOVEMBRE 2016

La giornata di venerdì 11 Novembre si aprirà con due sessioni parallele che saranno entrambe dedicate a tematiche di Metallurgia e divise, come consuetudine, tra metalli FERROSI e metalli NON FERROSI.

Completate le Sessioni del Mattino si terrà un light lunch presso l'area degli espositori che permetterà un'interessante occasione di networking tra tutti gli operatori della filiera.

La giornata si chiuderà con due Sessioni Parallele dedicate a tematiche di Tecnologia e Processo e divise tra metalli FERROSI e metalli NON FERROSI. La chiusura dei lavori è prevista alle ore 19.20.



ASSOFOND

Federazione Nazionale Fonderie

L'Italia si conferma anche nel 2015 secondo Paese produttore di getti dell'Unione Europea, dietro alla Germania e prima della Turchia, con una produzione pari a **2 milioni** di tonnellate, un fatturato di **7 MLD** di Euro e l'impiego di circa **29.000** addetti diretti.

L'ultima rilevazione ISTAT sui dati di **produzione dei getti totali (ferrosi e non ferrosi)** proietta i **primi sette mesi** dell'anno (**periodo gennaio-luglio**) in **miglioramento del +3%** rispetto allo stesso periodo dell'anno scorso.

Un risultato che rappresenta una media tra performance differenziate: **Getti di Ghisa: +3%; Getti di Acciaio: -1%; Getti Metalli non ferrosi: +4%. Il passo della ripresa è ancora fortemente disomogeneo fra i vari comparti....**

Il settore dei **mezzi di trasporto** è diventato il motore della ripresa dell'economia ed il suo ruolo propulsivo per il comparto dei getti sta proseguendo anche nel corso del 2016 seppur, in certi mesi, abbia esibito un minor slancio.

Il risultato positivo dei primi 7 mesi dell'anno è ascrivibile all'andamento positivo del comparto automotive verso il quale convergono circa il **30%** della produzione di **getti di ghisa** ed oltre il **50% di quelli non ferrosi** (alluminio in primis).

Il **clima di Fiducia** espresso dalla media del campione delle Fonderie intervistate ai fini dell'Indagine Congiunturale Assofond, resta improntato a valutazioni negative (affanno e stagnazione) sul prosieguo dell'anno per le Fonderie di metalli ferrosi....Permane il feedback **positivo delle Fonderie dedite all'industria dell'automotive....anche se con uno slancio minore...**

Il grado di apertura agli scambi con l'estero è testimoniato da un apprezzabile aumento della propensione media all'esportazione misurata come rapporto sui volumi prodotti (circa **35%**) ed ancora maggiore sul fatturato (oltre il **50%**). Tale processo ha subito una forte accelerazione negli ultimi anni dopo la crisi del 2008 in cui si è avviato un intenso processo di ristrutturazione che ha evidenziato grosse criticità all'interno del settore, ma anche grande vitalità che ha permesso a molte imprese di trovare spazi di azione in uno scenario di riferimento profondamente cambiato. Vi sono state forti spinte verso l'internazionalizzazione, con l'apertura di nuovi mercati, in particolare extraeuropei.

PROFILO INDUSTRIA ITALIANA DI FONDERIA (ANNO 2015)

FONDERIE (TOTALE, N. UNITÀ)	1.102	PRODUZIONE (TONNELLATE)	2.032.398
• Metalli Ferrosi	191	• Metalli Ferrosi	1.131.947
• Metalli Non Ferrosi	911	• Metalli Non Ferrosi	900.451
ADDETTI DIRETTI (TOTALE, N. UNITÀ)	29.171	FATTURATO (MLD DI EURO)	7
• Metalli Ferrosi	14.079	• Metalli Ferrosi	2,5
• Metalli Non Ferrosi	15.092	• Metalli Non Ferrosi	4.5
ADDETTI INDOTTO (TOTALE, N. UNITÀ)	8.000		

Fonte: Elaborazioni Centro Studi Assofond

LA FONDERIA è la tecnologia che consente di creare manufatti industriali o artistici (**detti getti**) portando a fusione i metalli ferrosi e non ferrosi, colandoli in forme di materiale refrattario e facendoli raffreddare in modo da far loro acquisire la forma desiderata.

Il **70%** della produzione è ottenuto su disegno o modello del Committente ed è destinato ad un mercato molto ampio che spazia tra le seguenti industrie: automotive, macchine agricole e movimento terra, meccanica, edilizia, siderurgia e fonderia, estrattiva, aeronautica, biomedicale, componenti per la produzione di energia, beni durevoli, ingegneria elettrica e numerosi altri impieghi. Il restante 30% è costituito da prodotti cosiddetti a catalogo, realizzati su disegno della Fonderia e dalla stessa immessi sul mercato.

ASSOFOND - Federazione Nazionale delle Fonderie - *Organizzazione industriale di categoria che in seno a Confindustria rappresenta le Fonderie italiane di metalli Ferrosi e non Ferrosi, un settore che occupa circa 29.000 addetti per un fatturato di 7 miliardi di euro e una quota export/fatturato del 50% (dati riferiti al 2015).*

I macrosettori rappresentati da ASSOFOND sono: Fonderie di Ghisa, di Acciaio, di Microfusione (tecnologia a cera persa) di Metalli non Ferrosi (Alluminio, Zinco, Ottone, Bronzo, Rame, Magnesio).

Direttore Generale Assofond, Silvano Squaratti – 335-6972281

Per informazioni, Maria Pisanu CSA (Centro Studi Assofond)– cell. 348- 7319421