



ASSOFOND

Federazione Nazionale Fonderie



XXXIII CONGRESSO DI FONDERIA

SESSIONI TECNICHE



10 - 11 novembre 2016
MUSEO MILLE MIGLIA
S. Eufemia BS

Evento organizzato in collaborazione con il
Centro di Studio per la Fonderia AIM-Assofond della



ASSOCIAZIONE
ITALIANA
DI METALLURGIA

PER REGISTRARTI [CLICCA QUI](#)

GIOVEDÌ 10 NOVEMBRE 2016 SESSIONE POMERIGGIO (14.00 – 19.20)

Sessione Plenaria *Presidente di Sessione: Gualtiero Corelli*

- 14.00 Registrazione dei partecipanti
- 14.30 Saluto di benvenuto: R. Ariotti (Presidente ASSOFOND), C. Mapelli (Presidente AIM), G. Caironi (Presidente CS AIM-Assofond)
- 14.50 Conferimento del Premio di Laurea "Ing. Carla Cominassi" (Istituito da GHIAL Spa)
- 15.00 **Ambiente e Sicurezza: le ultime iniziative di Assofond**, G. Corelli - Assofond
- Manifesto Ambientale
 - Linee Guida sulla Sorveglianza Sanitaria
- 15.40 **Le attività di ENEA successive alle diagnosi energetiche: il focus sul settore delle Fonderie**, D. Santino, S. Ferrari – ENEA, Agenzia Nazionale per l'Efficienza Energetica, M. Prando - Assofond
- 16.00 **HPDC School: la formazione a sostegno dell'innovazione con lo sviluppo delle competenze**, G. Ceselin - CSMT – Centro Servizi Multisetoriale e Tecnologico, AQM Srl
- 16.15 **Sinfonet: la rete innovativa per la fonderia**, F. Bonollo – Università degli Studi di Padova
- 16.30 **La collaborazione tra Fonderia ed Università: lo stage una opportunità di crescita**, A. Pola - Università degli Studi di Brescia, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale
- 16.40 *Coffee Break*
- 17.00 **Riutilizzo di terre e scorie di fonderia in materiali da costruzione**, G. Moriconi – Università Politecnica delle Marche, E. Grassi – VECO Fonderia Smalteria Spa
- 17.20 **Recupero di polveri di fonderia mediante bricchettatura e riutilizzo nel ciclo produttivo**, G. Giannantonio, G. Moriconi – Università Politecnica delle Marche
- 17.40 **Verso l'economia circolare: rifiuti, come un problema diventa una risorsa**, A. Giambanco – Omnisyst
- 18.00 **Visione 3D: una tecnologia matura che apre nuove possibilità in fonderia**
A. Caprioli, R. Sala - ISS Srl
- 18.20 **La "Smart" foundry ed il suo approccio innovativo al controllo di processo**
T. Todescan, N. Segreto - ProService Technology
- 18.40 **Trattamento corretto per la produzione di getti centrifugati prodotti in ASTM A494-42Ni-21.5Cr-3Mo-2.3Cu**, S. Barella, A. Gruttadauria, C. Mapelli, D. Mombelli – Politecnico di Milano, Dipartimento di Meccanica
- 19.00 **Microstruttura di solidificazione della lega INCONEL625 in getti centrifugati**, S. Barella, A. Gruttadauria, C. Mapelli, D. Mombelli, P. Taiana – Politecnico di Milano, Dipartimento di Meccanica, M. Bosatra, A. Morini - Fondinox Spa
- 19.20 *Cena presso il Museo Mille Miglia gentilmente offerta da AMAFOND*

VENERDÌ 11 NOVEMBRE 2016

SESSIONI MATTINA (9.00 – 13.20)

METALLURGIA – METALLI FERROSI

Presidente di Sessione: Giovanni Caironi

- 9.00 **Caratteristiche meccaniche e metallurgiche di INCONEL 625 prodotto per colata centrifuga**, B. Rivolta, R. Gerosa, F. Tavasci, G. Caironi, A. Caironi – Politecnico di Milano, Dipartimento di Meccanica, L. Ori Belometti - SEVAL Srl
- 9.20 **Costruzione di un modello matematico per l'ottimizzazione delle proprietà meccaniche della ghisa a grafite sferoidale in esercizio a basse temperature**, A. Udroiou – Fonderia Boccacci Spa
- 9.40 **Ghisa sferoidale ferritica, basso legata, per applicazioni a basse temperature fino a - 80°C**, E. Flamigni, G. Dolci – Scmfonderie s.r.l.
- 10.00 **Caratterizzazione di getti in ghisa sferoidale di grandi spessori**, E. Foglio, M. Gelfi, A. Pola – Università degli Studi di Brescia, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale, D. Lusuardi – Fonderie Ariotti Spa
- 10.20 **Studio sulla formazione di grani spuri durante la solidificazione direzionale di componenti in superlega base Nichel**, M. R. Ridolfi, O. Tassa, G. De Rosa. – Centro Sviluppo Materiali
- 10.40 **Proposta metodologica per i nuovi standard dei materiali Ghise Sferoidali e Ghise Sferoidali Austemperate (ADI)**, F. Zanardi – Zanardi Fonderie Spa
- 11.00 *Coffee Break*
- 11.20 **La competizione tra le Ghise sferoidali nel Range di Rp0.2 440-510 MPa**, F. Zanardi – Zanardi Fonderie Spa
- 11.40 **Ottimizzazione delle prestazioni di ghise bianche alto-resistenziali operanti in condizioni critiche**, L. Girelli, A. Pola, M. Gelfi, G.M. La Vecchia – Università degli Studi di Brescia, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale, M.N. Masotti – Dragflow S.r.l.
- 12.00 **Influenza dello spessore del getto sulla microstruttura e sulle proprietà meccaniche di una ghisa sferoidale ed a grafite compatta**, L. Ceschini, Alessandro Morri, Andrea Morri - Università di Bologna, Dipartimento di Ingegneria Industriale, R. Squatrito – Università di Bologna, Centro Interdipartimentale Ricerca Industriale - Meccanica Avanzata e Materiali (CIRI-MAM)
- 12.20 **Valutazione dell'avanzamento del processo di austempering mediante prove di trazione**, G. Angella, R. Domini, M. Maldini – Consiglio Nazionale delle Ricerche (CNR) – Istituto ICMATE, F. Zanardi – Zanardi Fonderie Spa
- 12.40 **Monitoraggio con emissione acustica di deformazioni in campo elastico e in campo plastico**, G. Nardoni, N. Fallahi, P. Nardoni - I&T Nardoni Institute
- 13.00 **Anelli in ghisa ad alto contenuto di cromo**, M. El Mehtedi – Università Politecnica delle Marche
- 13.20 *Light lunch*

PROGRAMMA

VENERDÌ 11 NOVEMBRE 2016

SESSIONI MATTINA (9.00 – 13.20)

METALLURGIA – METALLI NON FERROSI

Presidente di Sessione: Franco Bonollo

- 9.00 **Caratterizzazione di una lega $AlSi_3$ con aggiunta di Cr e Mn per la produzione di cerchi in lega tramite processo Hybrid Aluminium Forging (HAF)**, M. Tocci, A. Pola – Università degli Studi di Brescia, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale, L. Raza, L. Armellini, U. Afeltra - Maxion Wheels
- 9.20 **Analisi delle prestazioni di una lega di alluminio per la produzione di getti commerciali pressocolati**, E. Battaglia, F. Bonollo, P. Ferro, A. Cenghialta, G. Mazzacavallo - Università degli Studi di Padova, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei sistemi industriali
- 9.40 **Una lega di zinco senza piombo come alternativa all'ottone tradizionale**, L. Montesano, A. Pola, M. Gelfi, G.M. La Vecchia – Università degli Studi di Brescia, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale, D. Rollez - Grillo-Werke AG
- 10.00 **Modellazione della microstruttura e delle caratteristiche meccaniche di leghe da fonderia basate sul Sistema Al-Si-Mg**, M. Colombo, E. Gariboldi – Politecnico di Milano, Dipartimento di Ingegneria Meccanica
- 10.20 **Variazione delle caratteristiche meccaniche della lega serie 51300 ottenute su provette colate a parte in sabbia/resina, all'aumentare della percentuale di Si**, A. Manente – Cestaro Fonderie Spa
- 10.40 **Produzione per colata in gravità di componenti in materiale composito Alluminio-Materiali Base Carbonio ad alta conducibilità termica**, I. Todaro, R. Squarito – CIRI-MAM, Centro Interdipartimentale di Ricerca Industriale, Università di Bologna, Shai Essel – Israel Institute of Technology – TUC, Technische Universität Chemnitz
- 11.00 *Coffee Break*
- 11.20 **Trattamento ad ultrasuoni in tazza per migliorare la qualità dei getti colati in conghiglia**, L. Montesano, M. Tocci, A. Pola – Università degli Studi di Brescia, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale, D. Cosio – GHIAL Spa
- 11.40 **Esami tomografici a supporto dell'ottimizzazione del processo produttivo e del trattamento termico di getti pressocolati in alluminio**, E. Gariboldi, S. Barella – Politecnico di Milano, Dipartimento di Ingegneria Meccanica
- 12.00 **Effetto del tenore di Mn e Mg sulle proprietà meccaniche, microstrutturali e sull'indice di qualità della lega A356**, A. Fortini, M. Merlin, E. Fabbri, G.L. Garagnani – Università degli Studi di Ferrara, Dipartimento di Ingegneria, S. Pirletti - Fonderie Mario Mazzucconi Spa
- 12.20 **Analisi dei vantaggi derivanti dal controllo termico dello stampo nella pressocolata**, M. Rosso, S. Lombardo – Politecnico di Torino, Dipartimento di Scienza Applicata e Tecnologia
- 12.40 **Costo Totale di Possesso di forni fusori per alluminio: evidenze empiriche nel settore della pressocolata**, S. Bonetti – Laboratorio RISE, Università degli Studi di Brescia, A. Pasotti – Centro Innovazione Gestionale e Lean Management, CSMT
- 13.00 **Sicurezza e risparmio energetico nelle operazioni di trasporto in siviere per alluminio**, F. Baldussi – Veneta Lombarda Refrattari Srl, A. Vezzuli – EKW Italia Srl
- 13.20 *Light lunch*

PROGRAMMA

VENERDÌ 11 NOVEMBRE 2016

SESSIONI POMERIGGIO (14.20 – 19.20)

TECNOLOGIA E PROCESSO – METALLI FERROSI (1)

Presidente di Sessione: Massimo Della Fornace

- 14.20 **La nuova tecnologia NETCore® - “bordo di rottura zero” per i grandi getti**
J. Schaefer – GTP Schaefer GmbH, M. Magri – Tesi Spa
- 14.40 **The Iron Fairy**, D. Philbrick - Clansman Dynamics , A. Pramaggiore - Foundry & Steelworks Agencies Srl
- 15.00 **Molatura adattativa robotizzata**, G. D’Urzo, M. Patalocchi – Qdesign Srl
- 15.20 **Plasmapour, il massimo delle prestazioni per i sistemi di colata**, Jose Ramon Alonso - ILT PLASMA, F. Cavadini - INSERTEC ITALIA srl, S. Cucchetti - Scmfonderie s.r.l
- 15.40 **Soluzione avanzate per il raffreddamento ottimale dei getti**, P. Magaldi, F. Coraggio, G. Coraggio, M. Di Domenico F. Pinto – Magaldi Power Spa
- 16.00 **Il cobot 7A15 rivoluziona la molatura manuale, eliminando sforzi e rischi**, O. Baudet - RB3D, C. Cavarretta - Teknos
- 16.20 **Monitoraggio dell’impatto olfattivo e sua possibile mitigazione**, S. Rivilli, R. Snidar - Lod Srl
- 16.40 **Prevenzione del difetto white film con l’impiego dell’innovativo additivo Durosol® Hüttenes-Albertus.**, M. Pesci, P. Feltrin – Satef Hüttenes -Albertus Spa
- 17.00 **Gestione dell’attività dell’ossigeno durante la produzione di ghisa sferoidale e vermiculare**, E. Flamigni – Scmfonderie Srl, F. Primozic – Metal Trading International Srl, Blaz Obreht - TDR Legure d.o.o.
- 17.20 *Coffee Break*
- 17.40 **Nuovi sistemi avanzati di alimentazione per migliorare resa e finitura**, P. Jaime - ASK Chemicals S.A P. Jaime, Michielin Francesco - ASK Chemicals Italia s.r.l.
- 18.00 **Rivestimento e messa in sicurezza di una fossa per forni fusori**, R. Dossena, R. Pavan – EKW Italia Srl
- 18.20 **Sviluppo di una vernice refrattaria per il processo Full Mold**, L. D. Gonzo - F.Ili Mazzon Spa
- 18.40 **Opportunità di dimensionamento automatico per formatura Shell-Moulding mediante simulazione MAGMA C+M**, L. Trevisan – EnginSoft Spa
- 19.00 **Formaldeide, fenolo ed Alcool Furfurilico: come progettare una resina furanica ecologica?** A. Mazzon - F.Ili Mazzon Spa
- 19.20 *Chiusura dei Lavori*

PROGRAMMA

VENERDÌ 11 NOVEMBRE 2016 SESSIONI POMERIGGIO (14.20 – 19.20)

TECNOLOGIA E PROCESSO – METALLI NON FERROSI

Presidente di Sessione: Annalisa Pola

- 14.20 **Nuove frontiere della termoregolazione degli stampi di pressocolata**, P. Bonvicini – Gefond Srl
- 14.40 **Soluzioni dell’approccio “Industria 4.0” per il miglioramento dell’efficienza nella pressocolata**, R. Boni – IDRA Srl
- 15.00 **Il trattamento “intelligente” delle leghe di alluminio per la produzione di getti di qualità**, G. Muneratti – FOSECO Italia, R. S. Kendrick – FOSECO International, R. Simon – FOSECO Europe
- 15.20 **Componenti strutturali: dal getto grezzo al pezzo finito nell’isola di pressocolata**, R. Pederzoli, M. Pederzoli – Meccanica Pi. Erre Srl
- 15.40 **Ottimizzazione del processo produttivo di un componente Automotive**, L. Bracchi, C. Bettinsoli – Tecnopress Spa, G. Scarpa – EnginSoft Spa
- 16.00 **Nuovo approccio di virtualizzazione in pressocolata: dal getto stampato al pezzo tranciato**, L. Valente, C. Viscardi – Ecotre Valente Srl
- 16.20 **La tecnologia INOTEC – molto più che eco-compatibile**, C. Appelt C - ASK Chemicals GmbH, L. Vincenti - ASK Chemicals Italia s.r.l.
- 16.40 **Processo inorganico per anime: rivisitare un vecchio sistema per rilanciarne uno altamente innovativo**, F. Mazzon – F.Ili Mazzon Spa
- 17.00 **Applicazioni del processo inorganico di formatura delle anime: modalità e benefici**, G. Bonfiglioli – Modelleria Brambilla Spa-
- 17.20 *Coffee Break*

TECNOLOGIA E PROCESSO – METALLI FERROSI (2)

Presidente di Sessione: Gianantonio Corradini

- 17.40 **La sbavatura dei getti di medi e grandi dimensioni unici ed in piccola serie**, D. Philbrick - Clansman Dynamics , Angelo Pramaggiore - Foundry & Steelworks Agencies Srl
- 18.00 **I fattori che portano alla formazione di risucchi nelle ghise grigie e sferoidali – Una rivisitazione completa del problema**, J. Alva – Tesi Spa
- 18.20 **Simulazione delle tensioni residue in getti di piccolo e grande spessore per una previsione affidabile della resistenza a fatica**, L. Valente, C. Viscardi – EcoTre Valente Srl
- 18.40 **Failures nei refrattari: analisi, cause e rimedi**, A. Perin, L. Guarino – Satef Hüttenes - Albertus Spa
- 19.00 **La nuova tecnologia ECOCURE BLUE ridurrà ulteriormente le emissioni nei processi di colata, raffreddamento e sterratura**, L. Vincenti, F. Michelin – ASK Chemicals Italia Srl
- 19.20 Chiusura dei Lavori

INFORMAZIONI GENERALI

LOCALIZZAZIONE DEL MUSEO MILLE MIGLIA



Durante le due giornate congressuali l'accesso al Museo è libero



Il Museo è aperto nell'ex Monastero di S. Eufemia, fondato nell'anno 1008.

La frazione di S. Eufemiasì trova nella zona Est del Comune di Brescia, sulla Strada Statale 45 Bis "Gardesana Occidentale", Viale della Rimembranza è posto tra Via Indipendenza e Via della Parrocchia.

Indirizzo

Viale della Bornata, 123 - S. Eufemia, Brescia

Coordinate GPS navigatori: TomTom Navigator e simili: Lat: 45,523508° N Lon: 10.267780° | E Garmin, eTrex e simili: Lat: 45° 31.410'N Lon: 10° 16.067'E

COME RAGGIUNGERE IL MUSEO MILLE MIGLIA

IN AUTOMOBILE

Uscita Autostrade A4 e A21 "Brescia Centro"

Seguire le indicazioni per "S. Eufemia"

Percorrere: Via Maggio, Via Mensi, Via Fiorentini, Via Gatti, Via Zammarchi, Viale S. Eufemia.

Uscita Autostrada A4 "Brescia Est"

Seguire indicazioni per Brescia sulla Tangenziale Sud. Uscita "S. Eufemia" - Seguire indicazioni per "S. Eufemia" - Percorrere Via Serenissima, Viale S. Eufemia.

Dal centro di Brescia

Piazzale Arnaldo - Viale Venezia delle Mille Miglia
Viale della Bornata - S. Eufemia

IN AUTOBUS

Dalla città: linee urbane n.3 (dir. Rezzato) e n. 11

Dal Lago di Garda: fermata S. Eufemia

Altre linee extraurbane: fermata Stazione F. S. di Brescia e quindi linee urbane.

IN TRENO

Stazione di Brescia

Autobus linee n. 3 (direzione Rezzato) e n.11 Taxi

IN AEREO

Aeroporto G. Dannunzio di Montichiari (BS)

Bus Navetta collegato alla Stazione di Brescia.

Autobus linee n. 3 (direzione Rezzato) e n. 11

AMPIE POSSIBILITÀ DI PARCHEGGIO all'interno del Museo ed intorno allo stesso

HOTEL CONVENZIONATI CON ASSOFOND

	BEST WESTERN Hotel Master ★★★★★ Soggiorno (al giorno, per camera ed I.V.A. inclusa): in camera "Singola" € 70,00; in camera "Doppia uso singola" € 75,00; in camera "Doppia" € 80,00
	HOTEL VITTORIA ★★★★★ Soggiorno (al giorno, per camera ed I.V.A. inclusa): in camera "Singola" € 85,00; in camera "Doppia uso singola" € 100,00; camera "Doppia" € 110,00
	REGAL HOTEL & APARTMENTS ★★★ Soggiorno (al giorno, per camera ed I.V.A. inclusa): in camera "Doppia uso singola" € 64,00 in camera "Doppia" € 74,00

HOTEL CONSIGLIATI DAL MUSEO MILLE MIGLIA L'elenco degli hotel consigliati dal Museo Mille Miglia è disponibile al seguente link <http://www.museomillemiglia.it/hotel/>

CON IL CONTRIBUTO DI

ASKCHEMICALS
We advance your casting



MAUS



carbones
carbones holding gmbh

F.LLI **MAZZON**



Cavenaghi

MTI
Metal Trading International



**CLANSMAN
DYNAMICS**



QD
The robotics
solution

ECOTRE[®]
VALENTE
TECNOLOGIE D'AVANGUARDIA

rc informatica[®]

EKW
TESER S.r.l.

SHA
SATEF HÜTTENES-ALBERTUS
MEMBER OF HA GROUP

E **Elkem**
Foundry Products

S
SIDERMETAL

FOSECO

sinto
HENRICH WAGNER SINTO
Mechanische GmbH

**GENERAL
KINEMATICS**

STAIN
PARTNER TECNOLOGICO

GERLI METALLI

TESI

MAGALDI[®]
Dependable technologies

UBI Banco di Brescia

STAND ESPOSITIVI PER L'INTERA GIORNATA