

XXXIII Congresso di Fonderia

Casting for...People, Planet, Profit La Fonderia nell'economia circolare

Napoli, 13-14 Ottobre 2016

ROBERTO ARIOTTI
PRESIDENTE ASSOFOND, Federazione Nazionale Fonderie











































ASSOFOND







ASSOFONE

I numeri della Fonderia Highlights - Lineamenti principali (Anno 2015)

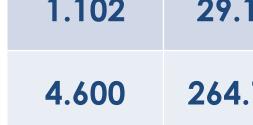


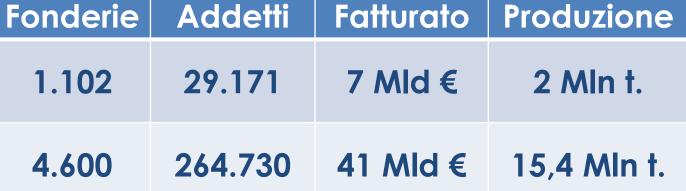










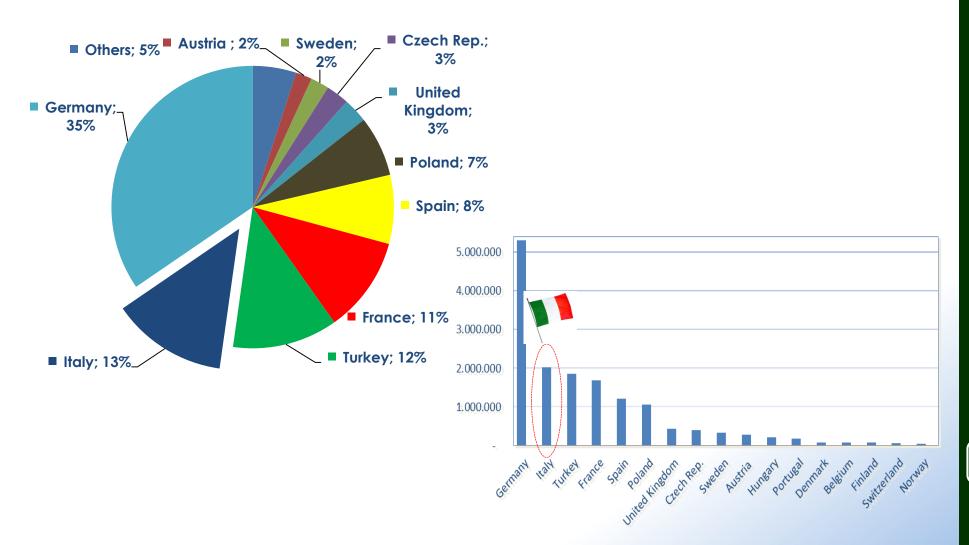






Overview Paesi CAEF

Getti ferrosi e non Ferrosi – Anno 2015 (tons)











Sviluppi congiunturali industria di Fonderia

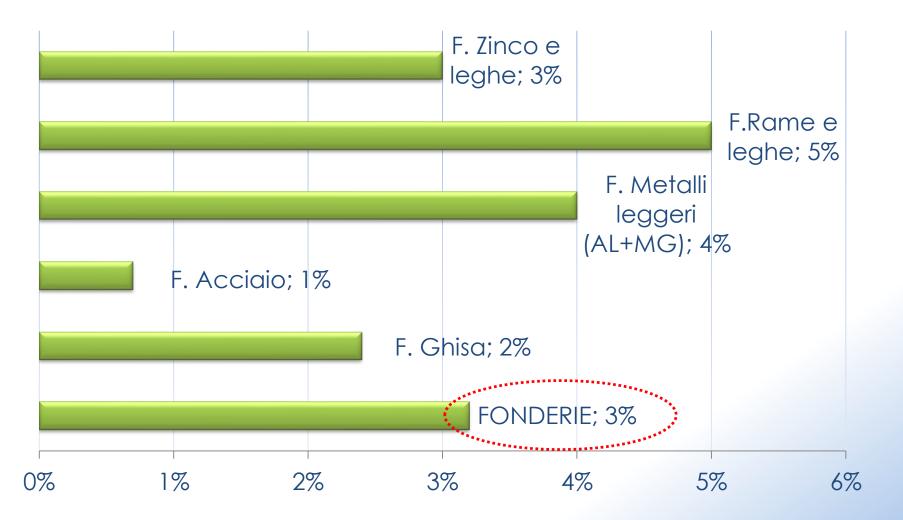
primi 8 mesi 2016 vs 2015





[Italia] Indice Produzione industriale Getti

Variazione tendenziale (%) Gennaio-Agosto 2016 vs Gennaio-Agosto 2015



Fonte: dati corretti per i giorni lavorativi, ISTAT



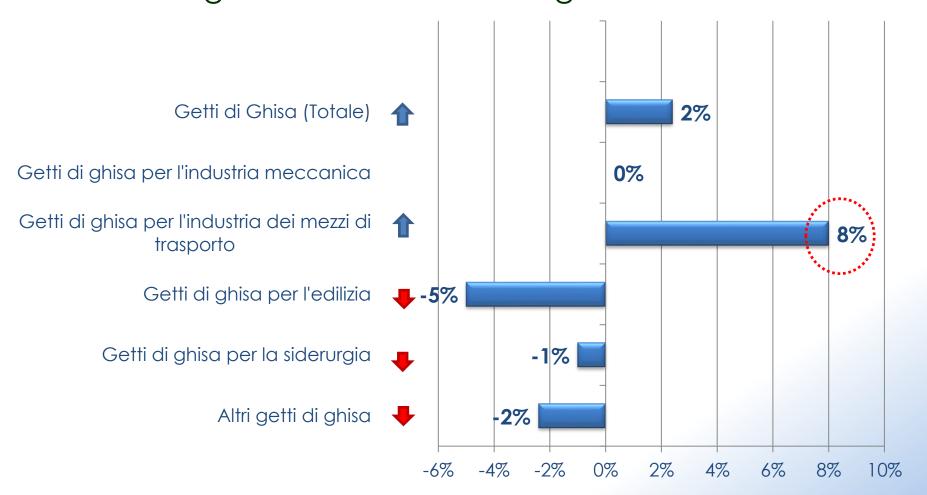






[Italia] Indice produzione industriale getti per i principali settori committenti

Variazione tendenziale (%) Gennaio-Agosto 2016 vs Gennaio-Agosto 2015



8





Feeling, proiezioni e attese...



In Italia...

Il clima di Fiducia espresso dalla media del campione delle Fonderie di ghisa intervistate ai fini dell'Indagine Congiunturale Assofond, resta improntato a valutazioni negative (affanno e stagnazione) sul prosieguo dell'anno....



Permane il feedback positivo delle Fonderie dedite all'industria dell'automotive....anche se con uno slancio minore...







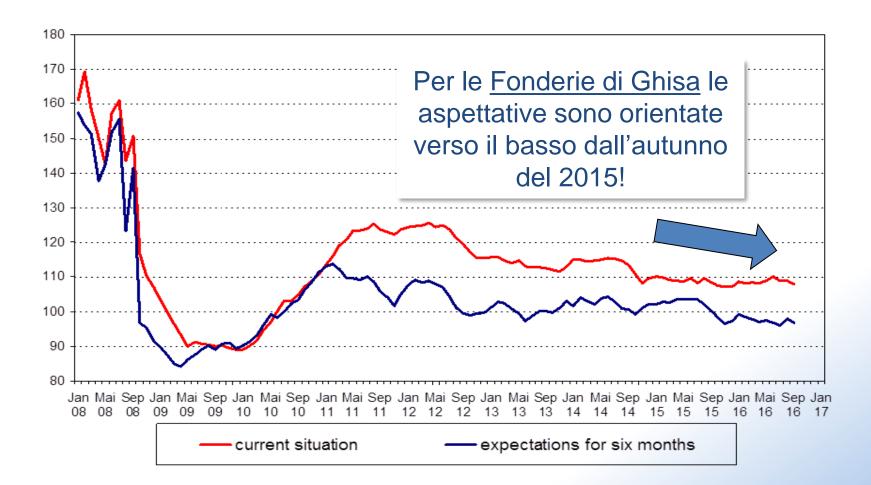


Casting for... People, Planet, Profit

In Europa...

Fonte: CAEF

CAEF - FISI – European Foundry Industry Sentiment Indicator **Fonderie di Ghisa** September 2016

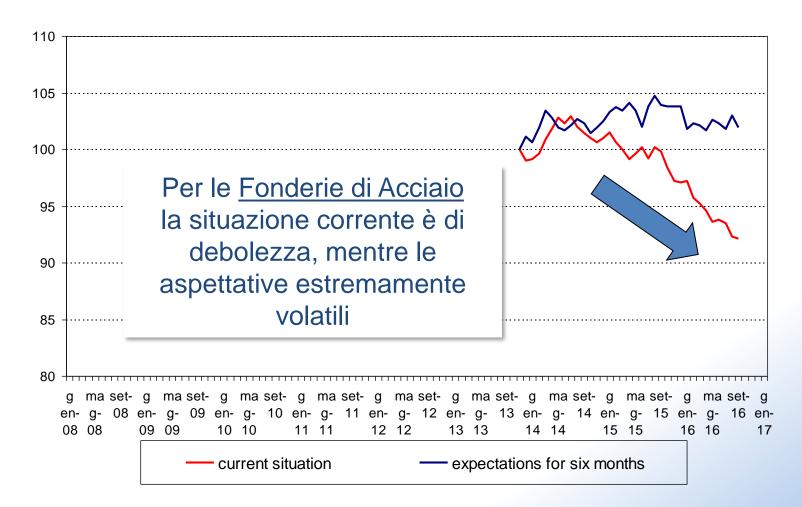






In Europa...

CAEF - FISI – European Foundry Industry Sentiment Indicator **Fonderie di Acciaio** September 2016



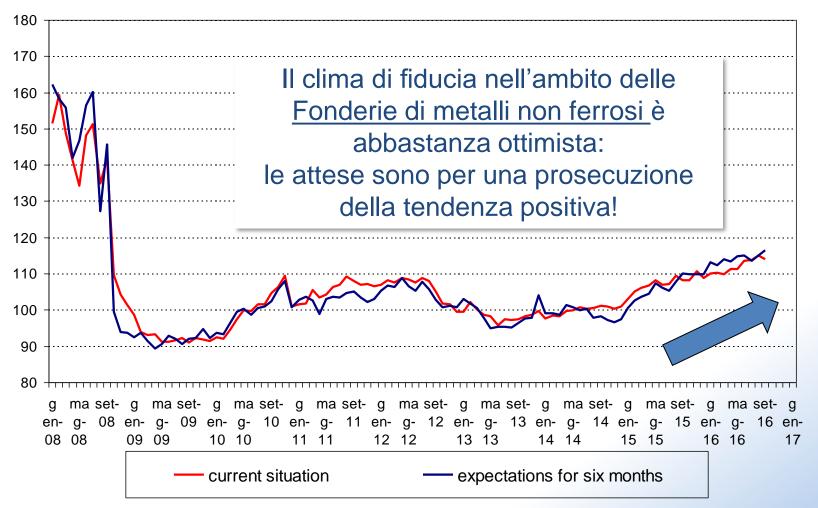


12



In Europa.....

CAEF - FISI – European Foundry Industry Sentiment Indicator Fonderie di Metalli Non Ferrosi September 2016









Nel Mondo... International Foundry Forum 2016





Thoughts for the future (1/2)





- German car industry in 2001 50% of cars made in Germany 50% in rest of the world
- In 2013 that was 35% Germany 65% ROW
- In Europe Casting production flat between 2004 and 2012 in China 100% growth
- Casting is still the most important process for manufacturing net shape products
- We still don't really understand the physics / chemistry of the casting process
- Huge potential for improvement in all aspects of foundry production
- Still areas for research available into Die and Tool life, simulation of mechanical properties







Nel Mondo... International Foundry Forum 2016





Thoughts for the future (2/2)





- Track watch and respond to industry trends
- China has governmental control over foundry development
- India developing regional clusters for services, which is highly efficient
 Training, Testing, Simulation, re-cycling
- Global output predicted to be 110 M T. in 2016 (105 M T. in 2014)
- Foundry Industry in general more efficient than national economy





Il Presidente

Roma, 29 settembre 2016

Caro Roberto,

le preoccupazioni e le difficoltà che mi rappresenti nella Tua lettera del 22 settembre u.s. mi sono ben note e sono trasversali a tutti i settori coinvolti nella disciplina sulle imprese energivore.

L'arrivo della Comfort letter della Commissione Europea, nel mese di agosto, che esprime un parere favorevole a quanto il MiSE ha ipotizzato quale disciplina futura per le energivore, ci ha sicuramente rinfrancati.

Tuttavia, manca ancora la parte essenziale del parere positivo sulla sezione relativa alla disciplina applicata in Italia alle imprese energivore nel periodo temporale antecedente (periodo 2011-2015).

La Commissione Europea ha rivolto un numero consistente di richieste di precisazioni al MiSE che dovrebbero trovare una risposta nei prossimi giorni.

E' noto che solo un esito positivo della valutazione da parte della CE può portare a sbloccare le somme accantonate presso la Cassa per i Servizi Energetici e Ambientali (già Cassa Conguaglio per il settore elettrico) e a erogare le cifre spettanti alle imprese energivore beneficiarie.

La rilevanza dell'argomento è tale per il nostro Sistema che, in un recente incontro con il Ministro Calenda, ho chiesto rassicurazioni su un intervento rapido ed efficace sulla Commissione Europea al fine di chiudere il dossier il prima possibile.

Nella speranza di poterTi dare informazioni positive in tempi brevi. Ti invio i miei migliori saluti.

incenzo Boccia

Dott. Roberto ARIOTTI Presidente ASSOFOND

TREZZANO SUL NAVIGLIO (MI)





Ma vale ancora (o sempre) l'adagio "CRANDE E, BELLOSSS," o la risposta risentita ", LICCOPO E, WECPIOSSS,""

Bankitalia: "piccolo è bello è un'epoca finita per sempre"

A sottolinearlo è stato il da di Bankitalia, Fabrizio Saccomanni, secondo cui, oggi, "la sfida impone scelte difficili al nostro sistema delle imprese" e "la piccola impresa familiare, con modesto utilizzo di risorse tecnologiche e manageriali, non ha futuro nella competizione globale". "Gli imprenditori devono orientarsi verso strategie ambizione.

Giugno 2012

PICCOLO È BELLO... MA POCO COMPETITIVO!

Stop alla logica del piccolo è bello...

Nel vino è l'ora delle aggregazioni"

La Stampa

Imprese: piccolo è bello? Non sempre Confcommercio In Italia le grandi imprese (con almeno 250 addetti) concentrano solo il 19,4% degli addetti e il 31,2% del valore aggiunto.

E per fare ricerca, crescere sui mercati internazionali, espandersi all'estero.

è necessario crescere. Start-up è bello, ma nanismo no. Fotografia del paese tra (poche) luci e (molte) ombre.





IL CORRIERE DELLA SERA

La svolta di Boccia: «**Piccolo** non è bello, ora bisogna crescere» Maggio 2016

ILSOLE24ORE

Piccolo è ancora bello? Le pmi della moda si scontrano con la sfida dell'internazionalizzazione **24 febbraio 2016**

Il GIORNALE Perché in Italia piccolo sarà sempre bello

Confindustria sbaglia. i nostri prodotti sono anche per élite. Omologarsi è una sconfitta

ILSOLE24ORE

Se a Wall Street «piccolo è bello» Piccolo è ancora bello? In Italia forse no. Ma a Wall Street certamente sì. Sembra incredibile, ma sul più importante mercato dei capitali del mondo, «piccolo» non è mai stato tanto bello.

29 oftobre 2013







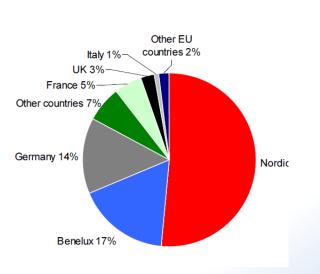
Casting Future Solutions.... Componenta ...a Major European supplier of casting solutions

In 2015 the Group's net sales were EUR 495 million and it employed approx 4,250 people. Componenta's shares are quoted on Nasdaq Helsinki in Finland. The share of the Group's subsidiary Componenta Dökümcülük AS is listed on the Istanbul Stock Exchange.

COMPONENTA

A major European supplier of casting solutions

- A Group of six foundries and seven machine shops and three forges in Finland, Sweden and the Netherlands
- Net sales 343 MEUR (2005), main areas Nordic countries, Germany, Belgium, the Netherlands and France
- Personnel 2 550
- Products are ready-to-install cast, geared and machined components
- Componenta's shares are listed on the Small Cap segment of Helsinki Stock Exchange, Finland



COMPONENTA Strategic Business Units ★ Headquarter & Customer Product Centers * **★** Foundries Componenta Suomivalimo Componenta Pietarsaari Componenta Pori Componenta Karkkila Componenta Weert Componenta Heerlen ★ Machine shops Componenta Mek Pietarsaari Componenta Mek Pori Componenta Nisamo Componenta Pistons Componenta Albin Componenta Amål Componenta Främmestad ★ Forge Componenta Wirsbo

Key milestones

Döktas is founded in Bursa • 1973

The facility with initial annual capacity of 22, 000t iron p.a. was established with the technical consultancy of Fiat SpA

Iron casting capacity increased to 120, 000t p.a.

The investments targeted to cater the growing and diversifying needs of Döktas' domestic and international

customers

• 1996-1999

1999

2004

Company acquired the aluminium casting plant in Manisa In 2005, the revenues generated by the Manisa plant reached 33% of the Company's total turnover

Iron casting capacity increased to 130, 000t p.a.

casting facility in Europe

Orhangazi became the 6th largest iron







Componenta ...from Major European supplier of casting solutions to...



Componenta announced on 1 September 2016 that Componenta Corporation and Componenta Finland Oy will file for restructuring in Finland, and that Componenta Främmestad AB, Componenta Wirsbo AB and Componenta Arvika AB will file for restructuring in Sweden due to the critical liquidity situation.

It has been agreed with the major customers of the above mentioned companies on a prepayment arrangement which will help these companies with working capital financing in order to continue operations and secure customer deliveries.

With suppliers the company will return to normal payment terms, when possible. The filings of the Swedish subsidiaries have been approved and the restructuring proceedings have started on 1 September 2016 (Componenta Främmestad AB and Componenta Wirsbo AB) and 2 September 2016 (Componenta Arvika AB). In Finland, the filings of Componenta Corporation and Componenta Finland Ltd are still in progress in the local court.







SISMA 24 AGOSTO 2016

ASSOFOND A SUPPORTO DI CALDAROLA (Macerata)











SISMA 24 AGOSTO 2016

PROGETTO SCUOLA MATERNA

- Edificio: 160 mq,
 n.3 aule atte ad
 ospitare 60
 bambini
- Preventivo:
 € 190.000 IVA
 compresa
- Tempo realizzazione stimato: 70 giorni
- Ente collettore: Assofond
- Termine raccolta:21 Ottobre 2016





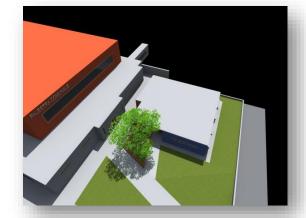




NUOVO PROGETTO



SCUOLA MATERNA















<u>un terzo del costo stimato complessivamente!!</u>

Per centrare il nostro obbiettivo mancano

€ 133.000

Entro il 21 Ottobre 2016!!

Contiamo su di voi e la vostra generosità!!







ASSOFOND

GRAZIE PER L'ATTENZIONE!