

ASSOFOND
ASSOCIAZIONE ITALIANA FONDERIE

38° CONGRESSO TECNICO DI FONDERIA

Sessioni online

20 e 23-24 NOVEMBRE 2026

Evento organizzato
in collaborazione
con il Centro di Studio
per la Fonderia AIM-Assofond

ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA

INFORMAZIONI GENERALI

MODALITÀ

Le sessioni online (webinar) del 38° congresso tecnico di fonderia si terranno attraverso l'utilizzo della piattaforma Zoom nei giorni 20 e 23-24 novembre 2026.

ISCRIZIONI

Per partecipare gratuitamente all'evento è necessario iscriversi attraverso il seguente link: CLICCA QUI e scegliere i moduli che si intende seguire cliccando sulla casella corrispondente:

- VENERDÌ 20 NOVEMBRE, DALLE ORE 09:00 ALLE ORE 16.00
  DIGITALIZZAZIONE, INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ IN FONDERIA
- LUNEDÌ 23 NOVEMBRE DALLE ORE 09:00 ALLE ORE 16.00
  METALLI FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO
- MARTEDÌ 24 NOVEMBRE DALLE ORE 9:00 ALLE ORE 15.40
  METALLI NON FERROSI - METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Per richieste e/o maggiori informazioni contattare:
Roberto Lanzani- r.lanzani@assofond.it– 335 5730086.

PROGRAMMA

VENERDÌ 20 NOVEMBRE | 9.00 – 16.00

DIGITALIZZAZIONE, INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ IN FONDERIA

Coordinatore: Gualtiero Corelli

9.00 **Apertura del congresso**
- Presidente Assofond, Presidente AIM, Presidente CT Fonderia
- Premi di studio Assofond
- Premi Ing. Carla Cominassi, Istituiti da GHIAL SpA

09.40 **Quadro Normativo RENTRI: come gestire la transizione dal cartaceo al digitale con semplicità**
Paolo Vannucchi (Teuron S.r.l.) - pvannucchi@teuron.it

10.00 **Think hybrid**
Marco Brambilla (Laempe) - Marco.brambilla@laempe.com

10.20 **La fonderia del futuro: un ecosistema di agenti AI al servizio della produzione**
Matteo Sangiorgi (RC Informatica) - matteosangiorgi@rcinformatica.it

10.40 **Pausa lavori**

11.00 **Ceratec, Cerapearl e Cerashell: nuovi materiali per formatura ad alte prestazioni**
Michele Magri (Tesi SpA) - michele.magri@tesi-spa.it

11.20 **CERAPEARL 3D: un nuovo materiale speciale di formatura, destinato alla stampa 3D di anime e forme**
Michele Magri (Tesi SpA) - michele.magri@tesi-spa.it

11.40 **Tecnologia Leister ad aria calda: l'alternativa elettrica alla fiamma a gas per applicazioni di preriscaldo in ambito fonderia**
Giovanni Marroccella (Leister) - Giovanni.Marroccella@leister.it

12.00 **Pausa pranzo**

* * *

14.00 **Robotica e automazione per l'incremento della sicurezza, della stabilità di processo e dell'efficienza nelle operazioni con metallo liquido**
Davide Baranzelli (Polytec SpA) - Davide.Baranzelli@bmgroup.com

14.20 **Il passaporto digitale del prodotto entra in fonderia: dati, tracciabilità e nuove regole ESPR**
Beatrice Scappini, Nicola Fabbri, Gianluca Medeot (Iplus) - nicola.fabbri@i-plus.it

14.40 **Controlli non distruttivi in fonderia: metodi, applicazioni e qualificazione del personale**
Michael Reggiani (AIPnD – Associazione Italiana Prove non Distruttive e CICPND – Centro Italiano di Coordinamento per le Prove non distruttive) - reggiani@cicpnd.it

15.00 **Decarbonizzazione della formatura sabbia verde mediante sistemi fossil free**
Lorenzo Vincenti (Foseco) - lorenzo.vincenti@vesuvius.com

15.20 **Affidabilità e gestione degli asset per le fonderie - Criteri tecnici per scegliere gli interventi e misurarne i risultati**
Corrado Giannone (Vectra S.r.l.) - c.giannone@vectraconsulting.it

15.40 **Regia tecnica integrata: il partner strategico per la fonderia moderna, dalla gestione ordinaria alle sfide complesse**
Daniele Ferrari (SA+ Engineering srl) - ferrari@studioarco.eu

16.00 **Conclusione lavori**

PROGRAMMA

LUNEDÌ 23 NOVEMBRE | 9.00 – 16.00

METALLI FERROSI: METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Coordinatore: Giovanni Caironi

9.00 **EN 12680-3:2025 – Controlli ultrasonori sulle fusioni: requisiti più severi e conseguenze per le fonderie italiane. L'importanza di partecipare alla revisione delle norme**
Luca Damioli (Fonderie Ariotti) - luca.damioli@fonderieariotti.com

9.20 **Software per il controllo diretto della colata**
Massimo Gradara, Elia Fabbri ed Alberto Lazzaretti (Scm group) - mgradara@scmfonderie.it; elia.fabbri@scmfonderie.it; alberto.lazzaretti@scmgroup.com

9.40 **Ottimizzazione del tempo di austempering attraverso l'analisi della resistenza a trazione**
Giuliano Angella (CNR-ICMATE) - giuliano.angella@cnr.it

10.00 **IDI e la nuova EN-GJS-800-6: la proposta UNI per una ghisa sferoidale ad alte prestazioni**
Riccardo Zanardi (Zanardi Fonderie SpA) - ZRI@zanardifonderie.com

10.20 **Stabilità dell'austerrite nelle ghise sferoidali austemperate ADI**
Giuliano Angella (CNR-ICMATE) - giuliano.angella@cnr.it

10.40 **Pausa lavori**

11.00 **Processo di fabbricazione in fonderia del corpo della piu' grande valvola a saracinesca a tutt'oggi prodotta**
Gianpiero Amici (Acciaieria Fonderia Cividale SpA) - gianpieroamici@afcspa.com

11.20 **Studio della possibilità di riparazione di getti in ghisa sferoidale ad alto silicio mediante saldatura ossiacetilenica**
Luca Frigo (Università di Padova) - luca.frigo.01@gmail.com

11.40 **Innovazioni nella colata e fusione dei metalli: il CAP con convertitore IGBT e il sistema U.H.P**
Santiago Giraldo Velez (CIME Srl) - financial@cime-srl.com

12.00 **Pausa pranzo**

* * *

14.00 **EKW sulla via della sostenibilità – Bio Coke e prodotti ECO**
Alessio Vezzuli (EKW Italia Srl) - asvezzuli@ekw.it

14.20 **Riduzione delle emissioni e del carbonio totale nei sistemi di formatura a verde: studio industriale di purforma negli stabilimenti Brembo**
Matteo Pesci; Luca Colombo, Fausto Lepretti (HA Italia S.p.A.), Stefan. Zingrebe, You. Wu (Hüttenes Albertus Chemische Werke GmbH, Davide Manzoni, Stefano Cavenati, Mariusz Bieronski, Natalia Petrova, Alessandro Saini (Brembo N.V.) –matteo.pesci@ha-group.com

14.40 **Il premio ammissibile per kg dei getti antiusura: un criterio di equivalenza per unità di servizio tra durata, costo e carbonio incorporato**
Tomaso Veneroso (F.A.R. Fonderie Acciaierie Roiale SpA) - tomaso.veneroso@farspa.com

15.00 **Influenza delle proprietà della ghisa sui risultati della simulazione di colata di dischi freno**
Matteo Cornali (Università di Brescia) - cornalimatteoo@gmail.com

15.20 **Reazione di un materiale in un componente in acciaio in presenza di un difetto critico monitorata con emissione acustica**
Giuseppe Nardoni (I&T Nardoni Institute Srl) - nardoni.campus@gmail.com

15.40 **Miglioramento della qualità dei getti in acciaio attraverso la tecnologia Shroud**
Andrea Zonato (Foseco) - andrea.zonato@vesuvius.com

16.00 **Conclusione lavori**

Tesi vincitrice del "Premio Studio 2026" di Assofond.

PROGRAMMA

MARTEDÌ 24 NOVEMBRE | 9.00 – 12.00

METALLI NON FERROSI: METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Coordinatori: Annalisa Pola e Mattia Merlin

09.00 **Sviluppo e validazione finale del software Logitom-casting, basato su algoritmi d'intelligenza artificiale, per l'elaborazione automatizzata della tomografia a raggi X nel controllo qualità**
Andrea Francesco Ciuffini, Awen Autret, Limamou Gueye, Duy Nguyen, Sofiane Terzi Caroline Boudou, Barbara Fayard (Novitom), Valérie Kaftandjian (INSA), Sébastien Brzuchacz, Patrick Bouvet (Cetim) – andrea.ciuffini@novitom.com

09.20 **Effetto dell'aggiunta di un microalligante e delle rifusioni multiple su microstruttura e proprietà della lega AlSi7 riciclata**
Elena Mingotti, Lorenzo Montesano; Annalisa Pola (Università di Brescia), Jacopo Tatti, Silvia Giovanna Avataneo (Stellantis SpA) – elena.mingotti@unibs.it

09.40 **Lubrificazione MicroSpray e Sincro-termoregolazione**
Mauro Fassina (Gefond) – mauro.fassina@gefond.it

10.00 **Leghe Al-Si-Cu-Mg primarie e secondarie nella progettazione ingegneristica ecocompatibile: un confronto preliminare delle caratteristiche a fatica e frattografiche**
Lorenzo Antonioli (Università di Ferrara), Denis Benasciutti (Università di Udine), Federico Bin (Università di Ferrara), Mattia Merlin (Università di Ferrara), Cindy Morales (Università di Ferrara), Chiara Soffritti (Università di Ferrara) – lorenzo.antonioli@unife.it

10.20 **Effetto dei parametri del trattamento termico di solubilizzazione sulla microstruttura e sulle proprietà all'urto di una lega di alluminio secondaria**
Mattia Merlin (Università di Ferrara), Lorenzo Antonioli (Università di Ferrara), Federico Bin (Università di Ferrara), Cindy Morales (Università di Ferrara), Chiara Soffritti (Università di Ferrara) – mattia.merlin@unife.it

10.40 **Pausa lavori**

11.00 **Ottimizzazione dei parametri di solubilizzazione nel trattamento termico T6 di una lega di alluminio da fonderia AlSi7Cu0.5Mg0.3: caratterizzazione microstrutturale e valutazione delle proprietà statiche**
Lorenzo Antonioli (Università di Ferrara) – lorenzo.antonioli@unife.it

11.20 **Effetto dell'aggiunta di microalligante sulle curve di viscosità di leghe Al-Si da riciclo allo stato semisolido**
Carlo Mattiuzzo, Maria Beatrice Abrami, Marialaura Tocci, Jacopo Tatti, Stefano Avataneo, Annalisa Pola (Università di Brescia) Michael Modigell (Aachen University) – c.mattiuzzo001@unibs.it

11.40 **Il mercato globale dell'alluminio e gli approvvigionamenti di metallo in UE**
Mario Conserva (FACE - Federation of Aluminium Consumers in Europe) – mario.conserva@edimet.com

12.00 **Pausa pranzo**

Tesi vincitrice del "Premio Studio 2026" di Assofond.

PROGRAMMA

MARTEDÌ 24 NOVEMBRE | 14.00 – 15.40

METALLI NON FERROSI: METALLURGIA, TECNOLOGIA E PROCESSO

Coordinatori: Annalisa Pola e Mattia Merlin

14.00 **Analisi reologica in situ e indagine microstrutturale di leghe di alluminio per pressocolata in semisolido**
Carlo Mattiuzzo (Università di Brescia) - mattiuzzocarlo00@gmail.com

14.20 **Strumenti rapidi di valutazione delle deformazioni per getti strutturali ottenuti per pressofusione**
Francesco Biglietti, Xiaojun Yang, Rajeshwari Sanjay Rawal C3P Engineering Software International Co. Limited) fbiglietti@c3p-group.com

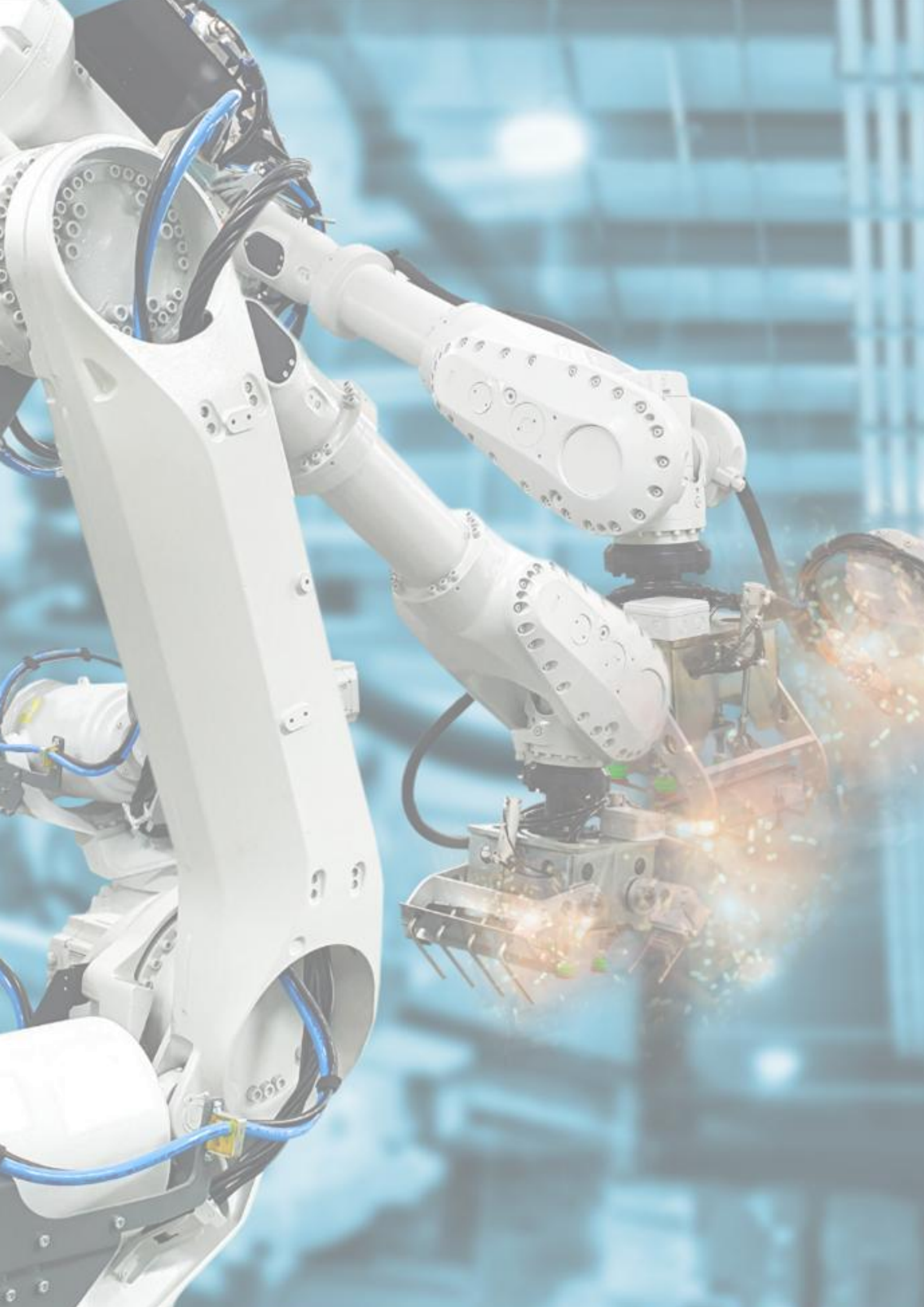
14.40 **L'evoluzione della finitura dei getti fusi: Impianti robotizzati automatici per il taglio e la finitura di precisione nei getti fusi, in totale sicurezza**
Erik Zaninelli (RS Robot Service) – erik.zaninelli@robotservice.it

15.00 **Ottimizzazione del trattamento termico, caratterizzazione meccanica e microstrutturale di leghe secondarie alluminio-silicio da fonderia**
Cristian Cascioli (Università di Bologna) - cristian.cascioli2@unibo.it

15.20 **Analisi della Shell Zone in billette in lega 6082 prodotte mediante DCC con integrazione di simulazioni CFD e di termodinamica computazionale** - Alessio Malandruccolo (Università di Trento) - a.malandruccolo@unitn.it

15.40 **Conclusione lavori**

Tesi vincitrice del "Premio Studio 2026" di Assofond.



SPONSOR

ABB Robotics

AQM CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE

carbones carbones holding gmbh

Cavenaghi

IEKW

EnergyTeam

FOND/WISE

FOSECO

HA ITALIA

ICM ITAL CONTROL METERS

Jodovit Chemical Group

LAEMPE

LEISTER

MTI Metal Trading International

TDR Legure d.o.o.

Richard Anton KG

ORA ENERGY SOLUTIONS

Shell ENERGY

SIAD

carbitalia S.r.l.

TESI

VALSIDER CORRETTIVI PER FONDERIE

Start with clean air

zehnder

con il patrocinio di:

AIPnD Associazione Italiana Prove non Distruttive

IN COLLABORAZIONE CON

AIM ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA